

DOSSIER STAMPA - 2026

Kessel: drenaggio e trattamento acque reflue

Informazioni generali sull'azienda tedesca e sulla sede italiana

1. Kessel: dal 1963 l'evoluzione del trattamento acque
2. Le soluzioni sviluppate da Kessel: tre macro-aree
3. Horeca: Degrassatori e trattamento acque
4. Disoleatori e altri separatori
5. Protezione antiriflusso e impianti di sollevamento
6. Sistemi di drenaggio e scarico

Dal 1963 Kessel è sinonimo di drenaggio trattamento acque

Una storia a servizio della sicurezza di edifici, persone e ambiente

Fondata nel 1963 da Bernhard Kessel a Lenting, vicino Ingolstadt, Kessel ha sviluppato negli anni competenze specialistiche nel settore del drenaggio. Con 650 collaboratori e presenza in 50 paesi, l'azienda mantiene in Germania progettazione e produzione dei suoi sistemi per la gestione delle acque reflue.

L'approccio orientato all'innovazione ha portato all'ottenimento di oltre 110 brevetti, introducendo nel mercato tecnologie come la prima valvola antiriflusso in plastica e il primo separatore di grassi in polietilene.

Il portafoglio prodotti comprende sistemi di drenaggio per edifici, stazioni di sollevamento, separatori, dispositivi antiriflusso e soluzioni per infiltrazione e ritenzione. Nel 2022 l'acquisizione di Edelstahl Technik Ulm, rinominata Kessel Inox, ha ampliato le competenze aziendali nell'acciaio inossidabile, rafforzando la posizione nei settori con stringenti requisiti igienici.

La sostenibilità rappresenta un elemento centrale della strategia aziendale, con programmi concreti verso la neutralità climatica e l'economia circolare, incluso l'utilizzo di energie rinnovabili e l'ottimizzazione dei processi produttivi.

Kessel sviluppa e produce sistemi avanzati di drenaggio, protezione antiriflusso e gestione delle acque che rispondono direttamente alle sfide poste dal cambiamento climatico. I sistemi antiriflusso sono progettati specificamente per prevenire gli allagamenti causati da precipitazioni intense, mentre le soluzioni per infiltrazione e ritenzione mirano a gestire in modo sostenibile i picchi di acqua piovana.

I ricercatori Kessel sviluppano tecnologie affidabili che proteggano gli edifici dalle conseguenze del cambiamento climatico, garantendo al contempo un uso responsabile delle risorse idriche.

In Italia Kessel opera attraverso una rete di concessionari e agenti, offrendo supporto tecnico e formazione per installatori e progettisti, con soluzioni conformi alle normative nazionali per applicazioni residenziali, commerciali e industriali.

Le soluzioni sviluppate da Kessel

Tre macro-aree di specializzazione

1. Separatori e sistemi di trattamento delle acque

I degrassatori **EasyClean** rappresentano soluzioni avanzate per la separazione dei grassi nelle acque reflue provenienti da cucine commerciali, ristoranti e industrie alimentari. Disponibili sia per installazione libera che da interro, sono progettati per rispondere alle normative più stringenti in materia di smaltimento. I separatori di oli minerali **Oleopator** trovano applicazione in officine, autolavaggi e aree di servizio, prevenendo la contaminazione delle reti fognarie.

I degrassatori della gamma **EasyClean** forniscono soluzioni complete per la separazione dei grassi nelle acque reflue di cucine commerciali, ristoranti e industrie alimentari. Sono disponibili modelli per installazione libera o interrata, con capacità da 0,3 a 10 l/s, progettati secondo la norma EN 1825. Il sistema brevettato di rimozione combinata automatica riduce drasticamente gli interventi di manutenzione, mentre il controllo Smart Connect permette il monitoraggio remoto dell'impianto. Per impianti esistenti, Kessel propone soluzioni retrofit che trasformano separatori manuali in sistemi automatici. La linea comprende anche separatori per amidi, biomasse e unità di ritenzione fanghi.

Complementare è la gamma di separatori per oli minerali **Oleopator**, disponibili in ghisa o polietilene, che assicurano la rimozione degli idrocarburi dalle acque reflue di officine, autolavaggi e aree di servizio, con classi di efficienza fino a I (5 mg/l) e sistemi di filtrazione coalescente integrati per le applicazioni più esigenti.

2. Sistemi di protezione antiriflusso e sollevamento

In risposta all'aumento degli eventi meteorologici estremi, Kessel ha sviluppato una gamma completa di soluzioni per prevenire i danni da riflusso e gestire le acque reflue in assenza di pendenza naturale. I sistemi **Staufix** con tecnologia SonicControl utilizzano sensori ad ultrasuoni per il monitoraggio continuo delle condizioni di riflusso, mentre **Pumpfix** combina protezione passiva e sollevamento attivo per garantire lo smaltimento anche durante gli allagamenti.

Le stazioni di sollevamento Aqualift sono disponibili in diverse versioni, dalla compatta **Minilift** per uso domestico a **Aqualift F XL** per applicazioni commerciali e industriali. Questi sistemi incorporano pompe ad alte prestazioni con tecnologia a motore sincrono per un funzionamento efficiente ed economico.

Le innovazioni più recenti includono sistemi di controllo digitale, allarmi remoti e configurazioni che facilitano l'accesso per la manutenzione, con soluzioni specifiche per l'installazione in locali esistenti o durante le ristrutturazioni.

3. Sistemi di drenaggio e scarico

Le soluzioni di drenaggio Kessel comprendono un'ampia gamma di prodotti progettati per la gestione efficiente delle acque reflue negli edifici. Il catalogo include scarichi a pavimento, scarichi per docce a filo pavimento, canalette e la serie modulare **Variant**, che consente configurazioni personalizzate. I materiali utilizzati, dalla ghisa riciclabile Ecoguss al polimero rinforzato, garantiscono durabilità e prestazioni ottimali. La linea **Ultraflat** risponde alle esigenze di installazioni con spazio ridotto, mentre il sistema di drenaggio Fire-Kit assicura protezione antincendio.

Per applicazioni con requisiti igienici stringenti, la divisione **Kessel Inox** produce componenti in acciaio inossidabile di alta qualità. L'innovazione tecnica in questo settore si concentra sull'integrazione di sifoni antiodore, guarnizioni ad alte prestazioni e soluzioni modulari che facilitano l'installazione e la manutenzione, con particolare attenzione all'accessibilità e alla capacità di drenaggio.

Per la gestione sostenibile delle acque piovane, la gamma **Stormseeker** offre sistemi di infiltrazione e ritenzione che contribuiscono a prevenire gli allagamenti urbani e favoriscono il riutilizzo dell'acqua. Le innovazioni in questo settore includono materiali resistenti alla corrosione, sistemi automatici di pulizia e svuotamento, sensori di livello e tecnologie che ottimizzano i processi di separazione riducendo la frequenza degli interventi di manutenzione. Questi sistemi sono particolarmente rilevanti nel contesto delle normative ambientali sempre più severe.

HORECA - Degrassatori e Scarichi

L'acqua elemento prezioso delle lavorazioni alimentari

Degrassatori e separatori Kessel rappresentano soluzioni avanzate per il trattamento delle acque reflue nel settore HORECA e nell'industria alimentare.

La gamma **EasyClean** comprende separatori di grassi conformi alla norma EN 1825, con capacità da 0,3 a 10 l/s, sviluppati per rispondere alle specifiche esigenze di ristoranti, hotel, mense e aziende di trasformazione alimentare.

Per installazioni a vista in locali tecnici, **EasyClean Free** è disponibile in versioni standard e con sistema di svuotamento automatico, mentre per installazioni interrate **EasyClean Ground** offre maggiore capacità e resistenza strutturale. Il sistema brevettato di rimozione combinata automatica elimina la necessità di apertura dei coperchi durante la manutenzione ordinaria, riducendo odori e interruzioni operative.

In contesti dove lo spazio è limitato, **EasyClean Mix NS2** presenta dimensioni compatte senza compromettere l'efficienza separativa. Per strutture esistenti, Kessel propone soluzioni retrofit che convertono separatori manuali in sistemi automatici, ottimizzando l'investimento già effettuato.

Nei processi produttivi alimentari, i **separatori per amidi** prevengono l'accumulo di sostanze amidacee nelle tubazioni, mentre le unità per biomasse gestiscono i residui solidi organici. Questi sistemi lavorano in sinergia con i degrassatori per garantire un trattamento completo degli effluenti.

Complementando questa gamma, SinkMaster e GastroMax rappresentano soluzioni innovative per la gestione dei rifiuti umidi nella ristorazione professionale.

SinkMaster trasforma qualsiasi lavello in una stazione di smaltimento rifiuti attraverso un sistema di triturazione che riduce il volume dei rifiuti organici fino all'80%, semplificando la gestione nei contesti di ristorazione intensiva. **GastroMax** invece è progettato specificamente per cucine di grandi dimensioni, con capacità di trattamento fino a 400 kg di rifiuti alimentari al giorno, integrando un sistema di drenaggio che separa automaticamente la componente liquida, riducendo peso e volume dei rifiuti da smaltire. Entrambi i sistemi contribuiscono significativamente alla riduzione dei costi di smaltimento e al miglioramento dell'igiene nelle aree di lavoro.

Smart Connect consente il monitoraggio remoto delle condizioni operative, con avvisi predittivi che ottimizzano la pianificazione degli interventi di manutenzione. La piattaforma fornisce anche documentazione automatica delle attività di svuotamento e pulizia, facilitando la conformità ai requisiti normativi HACCP.

L'installazione dei separatori Kessel non richiede collegamenti elettrici complessi nelle versioni standard, mentre i modelli automatizzati integrano sensori di livello e sistemi di controllo avanzati. La progettazione modulare facilita l'adattamento a spazi esistenti e permette aggiornamenti futuri senza sostituzioni complete.

Il ritorno dell'investimento si concretizza non solo nella conformità normativa, ma anche nella significativa riduzione dei costi operativi di manutenzione e nella prevenzione di problematiche nelle reti fognarie, con conseguenti fermi operativi potenzialmente costosi per le attività di ristorazione e produzione alimentare.

Disoleatori e trattamenti acque industriali

L'importanza di tecnologie cruciali per l'ambiente ma anche per l'economia

Oleopator e **Coalisator** Kessel rappresentano la risposta tecnologica alle esigenze di gestione delle acque reflue contaminate da oli minerali e idrocarburi, tipiche delle officine meccaniche, autolavaggi, stazioni di servizio e aree di parcheggio.

Questi separatori sono progettati secondo la norma EN 858 con classi di efficienza che raggiungono il livello I (5 mg/l) nelle versioni più avanzate.

La gamma comprende modelli in polietilene e ghisa, con capacità da 1,5 a 30 l/s, adattandosi a installazioni di diverse dimensioni.

Coalisator utilizza un sistema di filtrazione a coalescenza che aumenta l'efficienza di separazione, fondamentale per applicazioni sensibili o soggette a normative ambientali particolarmente rigorose. Nelle aree industriali con elevati carichi inquinanti, Coalisator Professional offre prestazioni superiori grazie all'ottimizzazione del percorso idraulico interno.

Per le installazioni esterne in aree carrabili, le versioni interrato integrano un'armatura in cemento che garantisce resistenza ai carichi pesanti, mentre per le installazioni interne sono disponibili versioni compatte a vista. Il sistema opzionale di allarme OMS rileva in tempo reale l'accumulo di oli e sedimenti, facilitando la pianificazione delle operazioni di manutenzione.

Complementari ai disoleatori, i separatori di sedimento **SediSubstrator** rappresentano un elemento fondamentale nel trattamento delle acque meteoriche in contesti industriali e commerciali. Questi sistemi rimuovono efficacemente sabbia, fango e particelle solide, proteggendo i successivi stadi di trattamento e le reti fognarie.

SediSubstrator trova applicazione nelle aree di produzione industriale, nei cantieri, nei siti logistici e in tutti i contesti dove le acque di dilavamento possono trasportare quantità significative di materiale solido. La tecnologia di sedimentazione avanzata consente la rimozione di particelle fino a 0,3 mm, mentre il design ottimizzato facilita le operazioni di pulizia meccanica.

Nelle industrie di lavorazione metalli, le versioni in acciaio inox resistenti agli agenti chimici gestiscono reflui contenenti trucioli e residui di lavorazione, mentre nei contesti di movimento terra, dove il carico di sedimenti può essere particolarmente elevato, le versioni XL garantiscono capacità di accumulo superiori.

L'integrazione di separatori di sedimento e disoleatori in un unico sistema **SediPipe** permette di ottimizzare lo spazio e l'efficienza di trattamento nelle installazioni più complesse, come terminali logistici, aree industriali estese e cantieri navali. Questa soluzione combinata assicura un trattamento sequenziale che massimizza l'efficienza di rimozione dei contaminanti.

La progettazione di questi sistemi considera anche gli aspetti di manutenzione, con accessi facilitati per le operazioni di pulizia e ispezione, elementi estraibili per la sostituzione dei filtri coalescenti e la possibilità di integrazione con sistemi di telemonitoraggio per il controllo remoto dello stato operativo degli impianti.

Impianti di sollevamento e trattamento acque reflue

Libertà di progettazione in sicurezza.

Gli impianti di sollevamento ibridi Kessel rappresentano una soluzione avanzata per la gestione delle acque reflue in situazioni dove non è possibile utilizzare il naturale deflusso gravitazionale.

Aqualift F garantisce lo smaltimento affidabile delle acque reflue in edifici residenziali, commerciali e industriali, con tecnologia che combina funzionalità antiriflusso e sollevamento in un unico sistema integrato.

La gamma comprende versioni per installazione a vista in locali tecnici e per installazione interrata all'esterno dell'edificio. **Aqualift F Duo**, dotato di due pompe che funzionano alternativamente, offre ridondanza operativa fondamentale per applicazioni critiche come ospedali, strutture ricettive e complessi industriali dove l'interruzione dello smaltimento delle acque reflue potrebbe causare danni significativi.

L'innovativa tecnologia a motore sincrono nelle pompe assicura efficienza energetica superiore rispetto ai sistemi tradizionali, con conseguente riduzione dei consumi elettrici fino al 30%. Questa caratteristica, unita alla durata operativa prolungata, contribuisce a un minore costo del ciclo di vita dell'impianto.

Un vantaggio distintivo è l'integrazione con **TeleControl**, che permette il monitoraggio remoto dell'impianto tramite smartphone o computer. Il sistema invia notifiche immediate in caso di anomalie, consentendo interventi tempestivi prima che si verifichino problemi più gravi. La diagnostica avanzata facilita la manutenzione predittiva, riducendo i tempi di fermo e migliorando l'affidabilità complessiva.

Gli impianti di sollevamento Kessel dialogano perfettamente con i sistemi di protezione antiriflusso, creando una soluzione integrata per la gestione completa delle problematiche legate al drenaggio.

Questa complementarità tecnica è particolarmente evidente nella gamma **Aqualift F**, dove le funzionalità di sollevamento e protezione antiriflusso coesistono all'interno dello stesso sistema.

Mentre i dispositivi antiriflusso come **Staufix** e **Staufix Control** impediscono il ritorno delle acque reflue dalla rete fognaria pubblica verso l'edificio durante gli eventi di allagamento, gli impianti di sollevamento assicurano lo smaltimento attivo delle acque reflue generate all'interno dell'edificio anche durante tali eventi.

Una combinazione essenziale durante esondazioni e allagamenti, quando le valvole antiriflusso sono chiuse per proteggere l'edificio e le acque reflue prodotte internamente non potrebbero essere scaricate per gravità.

Pumpfix rappresenta l'esempio più avanzato di questa integrazione. In condizioni normali, funziona come una valvola antiriflusso passiva, permettendo il deflusso gravitazionale delle acque reflue. Quando i sensori rilevano condizioni di riflusso, il sistema chiude automaticamente la valvola e attiva la pompa integrata, garantendo la continuità dello smaltimento delle acque reflue dell'edificio anche durante gli allagamenti della rete fognaria pubblica.

La tecnologia **SonicControl** implementata in questi sistemi utilizza sensori ad ultrasuoni per monitorare continuamente le condizioni idrauliche. Questi sensori comunicano con l'unità di controllo che gestisce sia le valvole antiriflusso che le pompe, assicurando una risposta coordinata alle variazioni delle condizioni operative.

Per installazioni più complesse, Kessel offre sistemi modulari che possono combinare fino a tre dispositivi di protezione antiriflusso con impianti di sollevamento di capacità variabile, adattandosi alle diverse zone di drenaggio dell'edificio. Questa flessibilità è particolarmente importante in strutture dove coesistono acque reflue di diversa natura (acque nere, acque grigie, acque meteoriche). Il sistema di controllo centralizzato consente la gestione integrata dei dispositivi antiriflusso e degli impianti di sollevamento attraverso un'unica interfaccia, semplificando il monitoraggio e la manutenzione. In caso di interruzione dell'alimentazione elettrica, le batterie tampone garantiscono il funzionamento dei dispositivi di sicurezza, mentre per applicazioni critiche sono disponibili collegamenti per generatori di emergenza.

La progettazione di questi sistemi integrati considera anche la conformità alle normative tecniche europee EN 13564 per i dispositivi antiriflusso e EN 12050 per gli impianti di sollevamento, assicurando livelli di protezione adeguati per le diverse classificazioni di edifici e per i vari tipi di acque reflue.

Kessel ha inoltre sviluppato soluzioni specifiche per applicazioni nel settore ristorazione e industria alimentare. Le stazioni di sollevamento possono essere installate a valle dei degrassatori EasyClean per gestire il deflusso delle acque già trattate, garantendo che vengano correttamente convogliate alla rete fognaria anche in assenza di pendenza naturale o in caso di riflusso.

La serie **Minilift**, con le sue dimensioni compatte, è particolarmente adatta per l'integrazione con piccoli degrassatori in installazioni con spazio limitato, come cucine di ristoranti in centri urbani. Per applicazioni più complesse, Aqualift F XL può essere configurato con pompe speciali resistenti ai residui grassi eventualmente presenti nelle acque reflue post-trattamento.

Nei contesti industriali dove sono presenti sia degrassatori che disoleatori, gli impianti di sollevamento Kessel possono essere integrati in un sistema complessivo di trattamento delle acque reflue, con controlli elettronici che sincronizzano le operazioni dei diversi componenti.

Questo approccio integrato ottimizza l'efficienza dell'intero sistema e semplifica la gestione operativa.

L'installazione e la manutenzione sono facilitate dal design modulare che consente l'accesso a tutti i componenti senza necessità di utensili speciali. Le flange di collegamento standardizzate permettono l'integrazione con tubazioni esistenti, mentre le opzioni di alimentazione elettrica di emergenza garantiscono la continuità operativa anche in caso di interruzioni dell'energia.