



DOSSIER DE PRESSE 2022

Salone del Mobile 2022 : le design de l'eau est Nobili _____ page 2

Nobili : authentique Made in _____ page 3

Nobili en chiffres _____ page 4

Technologies et brevets : cartouches de mélange _____ page 5

Robinetterie salle de bains _____ page 6

Robinetterie cuisine _____ page 9

Les concepteur _____ page 11

Histoire chronologique Nobili _____ page 12

Fondée dans les années 1950 à Borgomanero par Carlo Nobili l'entreprise aujourd'hui, présente dans 90 pays, est synonyme de robinetterie italienne de qualité grâce également aux certifications internationales les plus strictes. Fabriqués en laiton sans traces de plomb à l'aide de systèmes de dernière génération, les mitigeurs Nobili garantissent aux utilisateurs une parfaite hygiène de l'eau. Économie en eau et cartouches de mélange innovantes figurent parmi les « plus » des robinetteries pour salle de bains et cuisine.



SALONE DEL MOBILE 2022 : LE DESIGN DE L'EAU EST SIGNÉ NOBILI

Esthétique et fonctionnalité se rencontrent dans les lignes de robinetterie qui seront présentées au public par Nobili au *Salone Internazionale del Mobile* de Milan, du mardi 7 au dimanche 12 juin 2022, hall 24 (stand B09 B11).

Au premier plan le mitigeur révolutionnaire Velis, avec le bloc cartouche qui devient essentiel et une manette de commande ultrafine, comme pour mettre en valeur l'eau et sa pureté.

Un minimalisme rendu possible par la cartouche de mélange Nobili Widd® 2020, véritable cœur technologique qui permet une efficacité totale pour un très faible encombrement. Le mouvement axial particulier permet d'éliminer le bloc cartouche latéral, créant un robinet à la ligne extrêmement propre et effilée, qui bouscule les paradigmes de conception du secteur.

Nobili Widd® 2020 est fabriqué en ULTEM™ 2200, un polymère particulièrement élastique et résistant, utilisé en général dans les secteurs chirurgical et alimentaire. L'eau s'écoule dans une chambre séparée, externe à la chambre centrale, qui contient le mécanisme de la cartouche, évitant les dépôts de calcaire et réduisant considérablement l'usure mécanique des pièces mobiles. Les disques en céramique et les organes internes fonctionnent à sec, maintenant ainsi un mouvement parfaitement fluide dans le temps.

L'ouverture en eau froide, qui évite les allumages intempestifs de la chaudière, et le limiteur de débit avec frein à 50 % contribuent également à l'économie d'eau, avec un débit réduit à seulement 5 l/min grâce à l'aérateur de série.

La ligne Velis comprend des mitigeurs monocommande pour lavabo en version sol et mur, des mitigeurs pour bidets et des groupes douche et baignoire, également disponibles avec un traitement spécial antirayure PVD dans les couleurs Nickel, Diamond smoke et Red canyon.

Parmi les nouveautés du salon, le mitigeur Yoyo, caractérisé par une extrême propreté formelle, avec des profils doux et arrondis pour dessiner les courbes du bec et de la manette de commande, superposés et parfaitement alignés. Disponible en finitions Chrome et Velvet black, également en version murale, pour bidet, douche et baignoire, Yoyo est équipé d'une cartouche Nobili Widd®, si robuste qu'elle peut résister à des pressions d'eau supérieures à 70 Bar.

Fabriquées en laiton de haute qualité avec un faible pourcentage de plomb, pour assurer une sécurité et une hygiène maximales, toutes les lignes de robinetterie et d'accessoires Nobili sont entièrement conçues et fabriquées dans le pôle de production de Suno (Novare), l'un des plus grands et des plus avancés d'Europe. Ici, l'entreprise transforme chaque année plus de 8 000 km de barres en laiton dans 452 centres d'usinage différents, en maintenant 100 % du cycle de production de la robinetterie dans ses propres usines.



NOBILI: MADE IN ITALY AUTHENTIQUE

Nobili naît à Borgomanero dans la province de Novara en 1954 de l'esprit d'entreprise de Carlo Nobili. Dès la première phase de commercialisation dans le secteur de la robinetterie et des vannes, Carlo Nobili a acquis une connaissance approfondie des produits et de la nécessité d'offrir au marché une plus grande qualité avec une approche industrielle.

En 1960, il produit la première série de robinets à partir de technologies de traitement innovantes, qui ont permis l'utilisation de laiton de haute qualité en évitant la grande dispersion des productions semi-artisanales de l'époque.

La diminution des déchets permet à Nobili de produire des robinetteries de meilleure qualité à des prix compétitifs. Une philosophie qui a caractérisé la recherche industrielle de l'entreprise aujourd'hui dirigée par ses enfants Alberto, Pierluigi, Maria Grazia, ainsi que son petit fils Carlo Alberto Nobili.

Dans les années 1980, avec l'avènement des nouvelles technologies de mélange, Nobili développe la cartouche à disque en céramique et investit dans la recherche technologique pour économiser l'eau.

Pour Nobili, le développement industriel implique un processus d'internationalisation qui fait de lui un véritable **précurseur** du secteur dans plus de 87 pays à travers le monde.

Près de trois millions de pièces qui quittent les usines de Suno passent par des contrôles de qualité minutieux, avec plus de 2 000 heures/an consacrées aux tests en laboratoire.

L'usine de Suno (Novare) couvre aujourd'hui une superficie de 100 000 mètres carrés et est classée « Zero Emission Company » grâce à un système photovoltaïque composé de 9 000 panneaux capables d'assurer une autonomie énergétique complète et de garantir des solutions sophistiquées pour la protection de l'environnement.

Nobili est également la seule entreprise en Europe avec **100 % du cycle de production** de la robinetterie dans ses propres usines. En pratique, 9 entreprises dans un seul pôle de production. Du tournage au moulage sous pression du laiton ; du moulage des composants plastiques au chromage puis au polissage, traitement laser, conditionnement, stockage et gestion des pièces détachées.

Avec l'introduction des systèmes d'exploitation ERP/CRM/MES (une avant-garde industrielle italienne absolue), toutes les infrastructures informatiques et techniques sont connectées et permettent à l'entreprise d'avoir un contrôle total et en temps réel de tous les aspects de la production, de la vente et du service clients.

Tout cela avec une grande attention à la consommation d'énergie et au recyclage de chaque résidu d'usage.

C'est le cas des copeaux de laiton qui sont purifiés par le lubrifiant utilisé dans la phase de tournage pour être retransformés en barre. Ce lubrifiant est récupéré et réintroduit dans les circuits d'utilisation. Les deux installations de chromage sont à cycle d'eau entièrement fermé, avec récupération à 100 % des eaux usées, qui sont ensuite utilisées pour refroidir les machines.

NOBILI EN CHIFFRES

PRODUCTION

3 500 000 articles vendus par an

115 millions de cartouches et têtes fabriquées

320 installations de production

TECHNOLOGIE

22 000 modèles en production

400 nouveaux modèles par an

80 brevets

DÉVELOPPEMENT

4 000 heures pour chaque produit

Jusqu'à **133** composants par produit

Jusqu'à **25** matériaux par produit

LABORATOIRE

2 000 heures de test par an

1 200 produits testés par an

12 homologations internationales

DURABILITÉ

100 %
recyclage des copeaux de laiton

100 %
recyclage des déchets thermoplastiques

68 % réduction de consommation d'huile des installations



CARTOUCHE NOBILI WIDD® 2020

La cartouche à immersion totale et mouvement axial Nobili Widd® 2020 révolutionne la structure des mitigeurs traditionnels en éliminant le bloc cartouche latéral, en donnant vie à une ligne extrêmement épurée et filante.

Une **innovation** technologique au service du design, complétée par l'ouverture en eau froide qui réduit à zéro les émissions de dioxyde de carbone dérivant de l'allumage involontaire de la chaudière.

Nobili Widd® 2020 est née au sein du département de moulage de matériaux thermoplastiques du Nobili Technology Center et est réalisée en Ultem™ 2200 : un polymère plastique chargé à 20 % de fibre de verre qui donne une plus grande rigidité tout en maintenant un haut degré d'élasticité et de résistance. Utilisée normalement dans les domaines chirurgical et de l'alimentation, elle maintient la parfaite efficacité du robinet dans le temps.

Parmi les autres caractéristiques de la cartouche : joints en silicone alimentaire, disques en céramique et pièces mobiles internes à sec sans aucun dépôt de calcaire, tige d'actionnement en laiton avec équerre parfaitement orthogonale à la broche, coup de bélier à 50 bar.

CARTOUCHE NOBILI WIDD®

Économie d'eau, innovation et sécurité issues de la recherche technologique Nobili : la cartouche à immersion totale Nobili Widd® présente des niveaux de fiabilité jamais atteints auparavant, avec une rupture de torsion à 18 Nxm et une résistance à la pression qui dépasse 70 Bar.

Contrairement aux dispositifs normaux, l'eau atteint le haut du mitigeur en s'écoulant dans une chambre séparée, extérieure à celle centrale, qui contient le mécanisme de la cartouche. Cela évite les dépôts de calcaire et l'usure mécanique des pièces mobiles diminue drastiquement.

Les disques en céramique et les pièces internes fonctionnent à sec, maintenant les mouvements de la manette fluides et doux pendant tout le cycle de vie du mitigeur.

Régulateur de débit dynamique, régulateur de débit maximum, limiteur de température et utilisation de matériaux composites alimentaires garantissent un respect total de l'environnement.

ROBINETTERIE SALLE DE BAINS

VELIS

Avec la robinetterie Velis, Nobili met l'accent sur l'eau et atteint le point culminant de sa recherche stylistique et qualitative, alliant forme et fonction

Des lignes épurées et essentielles qui résument le mieux la philosophie de l'entreprise : la qualité produit la qualité.

Seule une technologie particulièrement sophistiquée et innovante permet la simplicité. C'est le cas de la cartouche de mélange écologique Nobili Widd® 2020, qui rend possible la conception particulière du mitigeur, avec la manette de commande très fine et sans bloc latéral encombrant.

Une solution qui ne néglige pas l'économie d'eau, grâce à l'ouverture en eau froide, pour éviter l'allumage accidentel de la chaudière, et à l'aérateur escamotable qui limite la consommation à seulement 5 l/min (contre les 9-11 l/min de la concurrence) en maintenant le jet d'eau agréable et abondant.

Comme toutes les lignes de robinetterie et d'accessoires Nobili, toute la collection Velis est fabriquée en laiton de haute qualité avec un faible pourcentage de plomb, pour assurer une sécurité et une hygiène maximales.

La ligne Velis comprend des mitigeurs monocommande pour lavabo, mur, bidet, ainsi que des groupes douche et baignoire. Disponible également en version scénographique autoportante pour lavabo de sol.

Finitions disponibles : Chrome, Inox, Nickel PVD, Red canyon PVD, Diamond smoke PVD

YOYO

Le mitigeur **Yoyo** se caractérise par une extrême propreté formelle, avec des profils doux et arrondis pour dessiner les courbes du bec et de la manette de commande, superposés et parfaitement alignés.

Un élément essentiel rendu possible par la cartouche à immersion totale Nobili Widd®, qui en seulement 28 mm de diamètre **garantit** une fiabilité totale au robinet. Contrairement à ce qui se passe dans les cartouches courantes, en effet, l'eau s'écoule dans une chambre séparée, externe à la chambre centrale qui contient le mécanisme Nobili Widd®.

Cela évite les dépôts de calcaire et l'usure mécanique des pièces mobiles diminue drastiquement. Les disques en céramique et les pièces internes fonctionnent à sec, maintenant les mouvements de la manette fluides et doux pendant tout le cycle de vie du mitigeur.

Cette technologie, garantie 20 ans, libère le design en allégeant la forme du robinet et permet d'importantes économies d'eau grâce à l'ouverture en eau froide, qui évite les allumages intempestifs de la chaudière, au limiteur de débit avec frein à 50 % et à l'aérateur qui réduit le débit d'eau à seulement 5 l/min.

NOBILI

SEVEN

Conçue par Meneghello Paoletti Associati SEVEN est une collection de mitigeurs à la ligne masculine et rigoureuse : lavabo, lavabo/vasque (hauteur 27,5 cm), bidet, corps de baignoire, corps de douche, mitigeur thermostatique douche/baignoire et corps de douche encastré.

Derrière le design carré et à la fois doux et ergonomique se trouve la haute technologie de production Nobili avec des machines et des logiciels de pointe développés en interne ou en synergie avec les acteurs internationaux les plus importants.

« Un mitigeur réalisé à partir d'un moule qui renvoie à l'esthétique des produits réalisés à partir de barres, généralement très lourds et aux géométries marquées » explique Alberto Nobili « Un procédé rendu possible par notre département fonderie mais aussi par des robots capables de rectifier et polir chaque composant d'une manière impensable auparavant ».

Dans les mitigeurs de lavabo, la réduction de la consommation d'eau est garantie par la cartouche céramique à immersion Nobili Widd® 28 mm avec limiteur de débit qui réduit de moitié la consommation d'eau, freinant l'ouverture de la manette en correspondance avec la moitié du débit d'eau (50 %). Dans la version « écologique », l'ouverture de la manette en eau froide (économie d'énergie), plutôt qu'en eau mélangée évite l'allumage accidentel de la chaudière et la consommation d'eau chaude qui en résulte.

LIRA

Conçue par Piet Billekens, la robinetterie salle de bains LIRA est une collection polyvalente et complète qui comprend une robinetterie monotrou, trois trous et murale pour le lavabo ; une robinetterie de bidet ; une robinetterie de bord de baignoire à trois ou cinq trous. Des pommeaux de douche et des douchettes à main coordonnés complètent la collection salle de bains.

Disponible dans les finitions Chrome, Polar white (blanc mat), Diamond smoke (fumé brillant) et dans l'élégante finition Velvet black (noir mat).

Le bec orientable à 360° (et dans la version murale extensible de 13 à 15,5 ou de 18 à 20,5 cm) garantit une adaptabilité maximale de la ligne aux lavabos de toutes tailles et profondeurs.

Nobili LIRA est également disponible dans la version robinetterie au sol pour baignoire autoportante, avec 81 cm de hauteur et douchette coordonnée à trois jets.

NOBILI

DRESS

Le mot-clé du mitigeur Dress est la personnalisation : Nilo Gioacchini l'a conçu pour Nobili en pensant aux grandes tendances décoratives de cet environnement devenu si important tant dans un contexte d'habitation que dans les grands espaces publics.

Le mitigeur Dress superpose deux éléments plats arrondis aux angles sur le corps cylindrique : le bec et la manette de commande. Les deux peuvent être revêtus en 16 finitions choisies parmi quatre macro-palettes : Couleur, Bois, Matière et la décoration Guilloché raffinée.

Disponible en trois hauteurs pour s'adapter à différents types de lavabos - des 17,6 cm classiques aux 27,4 cm - le mitigeur dispose de technologies d'économie d'eau qui réduisent le débit de **11 l/min** à 5 l/min.

LIVE

Le mitigeur monocommande Nobili combine une esthétique minimale contemporaine avec des références archétypales. Le bec recourbé rappelle les fontaines de montagne sur des bassins en pierre. Curieusement dissonants, le design minimal du corps et la manette cylindrique créent un effet harmonieux et intemporel.

Grâce au brevet de la cartouche à immersion **Nobili Widd® 35 Eco**, Nobili Live réduit de moitié la consommation d'eau tout en conservant le plaisir du jet. Un régulateur de débit dynamique intervient sur les habitudes de consommation en freinant l'ouverture de la manette à la moitié du débit. Une fois cette légère résistance surmontée, il est possible d'obtenir un débit complet.

La collection est disponible dans la version mitigeur monocommande classique en 4 hauteurs différentes (160, 232, 310, 362 mm), robinetterie pour lavabo mural, robinetterie pour bidet, douche et baignoire également thermostatiques.

ACQUAVIVA

Le mitigeur Acquaviva a une ligne géométrique et carrée, pensée pour les lavabos de style contemporain.

En plus de la finition Chrome, deux versions de couleur sont également disponibles : Polar white et Velvet black toutes deux en finition mate. Il existe également une variante de 26,7 cm de hauteur pour s'adapter aux lavabos/vasques, en plus de la hauteur plus traditionnelle de 15,2 cm.

Le cœur technologique du mitigeur est la cartouche à immersion Nobili Widd® 28 mm qui a révolutionné le design de la robinetterie en amincissant la circonférence du corps tout en ajoutant des fonctions importantes.

Contrairement aux cartouches normales, en effet, l'eau atteint le haut du mitigeur en s'écoulant à l'extérieur de son profil, réduisant ainsi considérablement l'usure mécanique, évitant les dépôts de calcaire et assurant une parfaite fonctionnalité du mécanisme.

La cartouche comporte un limiteur de température, un régulateur de débit dynamique ainsi qu'une sélection de débit maximum.

ROBINETTERIE CUISINE

HERON

Heron est le champion de l'économie d'eau Nobili dans la cuisine.

Mitigeur professionnel au design léger, dans lequel les finitions (Chrome ou Inox) contrastent avec les détails de la nuance Velvet black qui caractérisent à la fois la manette d'activation et le pont qui relie le bec et le corps du robinet.

De plus, ces deux éléments dessinent des lignes fines et élégantes rappelant le profil d'un héron (Heron en anglais) qui donne son nom à la robinetterie.

Le cœur technologique, ainsi que véritable secret de l'élégance formelle du nouveau mitigeur, est la cartouche à immersion totale et **mouvement axial** développée par les chercheurs Nobili.

Plus petite et plus fine, avec son diamètre de 34 mm elle représente le maximum de la technologie de l'usine de Suno, réduisant la consommation et garantissant une parfaite étanchéité dans le temps grâce à la séparation entre les mécanismes internes et le débit d'eau. Un brevet qui évite les dépôts calcaires et conserve toutes les fonctions du robinet inaltérées dans le temps, sans besoin d'entretien.

Les dimensions réduites de la cartouche permettent une conception plus fine du corps du **robinet** qui n'a pas besoin de volumes supplémentaires pour insérer la manette de **commande**. D'où l'élégance essentielle de la manette du mitigeur de cuisine Heron, ergonomique et innovante dans sa simplicité « apparente ».

Nobili Heron travaille sur un rayon de 360° avec une douchette manuelle orientable et un jet aéré ou en pluie. Autre « secret » du mitigeur de cuisine Nobili : le limiteur d'énergie avec ouverture en eau froide pour éviter l'allumage accidentel de la chaudière.

Dimensions : 46 cm x 22,3 cm (largeur).

LEVANTE

La robinetterie de cuisine **Levante** se caractérise par l'élégance élancée du profil conique et l'extension du rayon d'action due à la particularité de l'étude ergonomique.

Le protagoniste est le design qui crée un jeu optique raffiné permettant d'ajouter un effet de surprise à l'extension du tuyau flexible. La douchette est placée à l'opposé par rapport à la robinetterie de cuisine traditionnelle : au lieu de sortir du bec, elle se détache du corps du mitigeur en pivotant sur la partie frontale. La rotation à 360° de la douchette combinée à celle du mitigeur doublent efficacement le rayon d'intervention sur la zone technique. En prélevant la douchette, le jet préalablement défini et simple (remplissage) devient plus intense (lavage) avec un simple clic sur la tête de la douchette.

La réduction de la consommation d'eau et d'énergie est garantie par la cartouche céramique à immersion Nobili Widd® 28 mm avec régulateur de débit dynamique et ouverture en eau froide. La poignée avec laquelle le débit d'eau est activé ou interrompu possède un mécanisme qui freine l'ouverture à mi-course. Une fois la légère résistance surmontée, le mitigeur délivre la totalité du débit.

NOBILI

Comme toute autre cartouche (ainsi que tout autre composant interne), Nobili Widd® 28 mm a été entièrement conçue et développée au sein des laboratoires de R&D Nobili et est protégée par un brevet international.

Levante est haute de 47 cm dans les finitions : Chrome, Inox, Diamond smoke (gris sombre brillant) et Velvet black (noir mat) avec tuyau flexible gainé par un ressort en acier inox.

LAMP

Dessiné par Meneghello Paoletti Associati pour Nobili, le mitigeur Lamp se démarque à la fois en termes d'esthétique - avec les références aux lignes empruntées à la technologie d'éclairage - et en termes de fonctionnalité.

Le corps tourne sur l'évier jusqu'à 360°, couvrant une surface de 29 cm. Le bec est fixé latéralement à un support magnétique. Il peut être facilement détaché et orienté sur la zone technique avec un rayon d'action jusqu'à 60 cm grâce au tuyau flexible en caoutchouc noir.

Un bouton pratique le long de la poignée ergonomique active ou arrête le débit d'eau et vous permet de sélectionner le jet normal ou en pluie.

La réduction de la consommation d'eau est garantie par la cartouche céramique à immersion Nobili Widd® 28 mm avec limiteur de débit qui réduit de moitié la consommation d'eau, freinant l'ouverture de la manette à la moitié du débit d'eau (50 %). Une fois la légère résistance surmontée, le mitigeur délivre la totalité du débit. Le limiteur de température permet également de régler la température maximale pour éviter les brûlures.

Quatre finitions disponibles : Chrome, Inox, Diamond smoke, Velvet black.

MOVE

Dessiné par Marco Venzano, Nobili Move (h. 460 mm) innove avec originalité le concept du mitigeur de cuisine classique tant d'un point de vue esthétique que fonctionnel.

La douchette rotative à 360° est en effet indépendante du bec (qui peut à son tour pivoter sur 360°) et peut être facilement actionnée d'une seule main grâce au support magnétique.

En pratique, Move double le rayon d'action du mitigeur, simplifiant l'utilisation.

La réduction de la consommation d'eau est garantie par la cartouche céramique à immersion Nobili Widd® 28 mm avec régulateur de débit dynamique WaterSaving. Le limiteur de température permet de régler la température maximale pour éviter les brûlures.

Six versions disponibles : en finition Chrome ou Inox avec tuyau flexible gainé tant par un ressort que par un caoutchouc noir mat ; et dans les nouvelles finitions Diamond smoke ou Velvet black avec tuyau flexible gainé en caoutchouc noir.

LES CONCEPTEURS

MARCO VENZANO

Ligure, né en 1980, il se diplôme en Design à l'Université de Gênes en 2003. Marco Venzano a développé certaines des robinetteries Nobili les plus populaires auprès des détaillants et des professionnels ces dernières années, notamment Move (2014) et Levante (2019).

MENEGHELLO PAOLELLI ASSOCIATI

Sandro Meneghello et Marco Paoletti, nés en 1979, se sont formés avec Roberto Palomba et Paolo Rizzatto ainsi qu'à travers d'importantes expériences internationales - de la Central Saint Martins à Londres et de la Norwegian University of S&T de Trondheim, à la Köln KISD University et l'EDF R&D à Paris. Depuis 2005, ils accompagnent les entreprises italiennes et étrangères dans le design des produits.

De nombreux prix internationaux, dont cinq Red Dot Design Awards, cinq Design Plus, deux Good Design Awards, un ADI Design Index, deux mentions spéciales pour le German Design Award et six mentions au Young & Design.

PIET BILLEKENS

Né en 1966 à Tilburg aux Pays-Bas, Piet Billekens, après avoir obtenu son diplôme de la Design Academy d'Eindhoven en 1990, rejoint Cesana en tant que responsable de la recherche et du développement dans le secteur des cabines de douche et des accessoires. En 2001, il ouvre le studio Foresee Design à Milan et travaille comme consultant en design pour diverses entreprises en Italie et à l'étranger. Il a participé en tant que membre expert du secteur salle de bains au groupe de travail CEN pour la mise en œuvre de la nouvelle législation européenne sur les cabines de douche.

NILO GIOACCHINI

Après des études techniques et artistiques à l'ISIA de Florence, Nilo Gioacchini complète sa formation à Milan, dans l'atelier de Marcello Nizzoli en tant que responsable du design. Depuis son cabinet florentin au cours des 35 dernières années, il a travaillé aux côtés de grandes entreprises italiennes et internationales. Parmi les récompenses, le prix spécial Bayer Italia et le prix Abet Print. Son « Mobile Totale Tuttuno » est exposé au MOMA de New York.



L'HISTOIRE

1954 - Carlo Nobili fonde Carlo Nobili SpA Rubinetterie et inaugure l'usine de Borgomanero (Novare)

1973 - L'implantation industrielle de Borgomanero est une structure moderne et efficace de 2 mille mètres carrés, dans laquelle se trouvaient les bureaux et les départements de production

1978 - Construction de l'usine de 7 mille mètres carrés à Dormelletto (Novare), qui abrite les installations de fonderie, celles dédiées aux traitements galvaniques, les départements de traitement mécanique et d'assemblage ultérieurs, tous équipés des ressources technologiques les plus sophistiquées

1980 - Les enfants du fondateur rejoignent l'entreprise : Alberto et Pierluigi. Grâce à leur contribution, vers la fin de la décennie, une véritable révolution commence : celle qui, pour les paramètres du secteur, était une entreprise de taille moyenne devient l'une des principales entreprises italiennes du secteur

1990 - L'usine de Suno (Novare) naît, conçue selon des critères de durabilité et une technologie de pointe. Un complexe de production qui, par étapes (1992, 1995, 2000, 2004, 2010), atteint une superficie couverte de 65 000 mètres carrés au départ, pour arriver aujourd'hui - avec les nouvelles extensions - à 100 000 mètres carrés.

2000 - À la mort de Carlo les enfants Alberto, Pierluigi et Maria Grazia prennent la direction de l'entreprise, dessinant l'avenir de la marque

2005 - Acquisition de la marque Cgs, spécialisée dans les colonnes de baignoire et les composants de douche

2006 - Acquisition de la marque Acquademy, dédiée à la conception d'environnements de bien-être

2009 - Acquisition de la marque Rubinetterie Stella 1882, synonyme de luxe et d'artisanat italien

2015 - Unique entreprise en Europe à avoir son cycle complet sur un seul site, suite au lancement du département Fusion

2015 - Certification de conformité à la norme environnementale UNI EN ISO 14001

2021 - Début de la construction de nouvelles usines qui feront du pôle de production de Suno l'un des plus grands et des plus avancés d'Europe