



NOBILI RUBINETTERIE DOSSIER DE PRESSE 2020

NOBILI RUBINETTERIE : UNE ENTREPRISE TOUT ITALIENNE	_____p.2
NOBILI EN CHIFFRES	_____p.4
CARTOUCHE NOBILI WIDD	_____p.5
LA TECHNOLOGIE À L'INTÉRIEUR... LA RUBINETTERIE	_____p.6
LES DESIGNERS	_____p.7
ROBINET DE CUISINE	_____p.8
ROBINETS DE SALLE DE BAINS	_____p.13
SYSTÈMES DE DOUCHE	_____p.15
L'HISTOIRE	_____p.16

NOBILI RUBINETTERIE

Depuis 1954, l'entreprise fondée par Carlo Nobili est synonyme de robinetterie italienne de qualité. Les économies d'eau et les cartouches mélangeuses innovantes comptent au nombre des atouts des robinets Nobili. Les mitigeurs de cuisine représentent le nec plus ultra de l'entreprise. Qualité Made in Italy appréciée dans 87 pays.



NOBILI RUBINETTERIE : UNE ENTREPRISE TOUT ITALIENNE

La maison Nobili Rubinetteria a été fondée à Borgomanero (province de Novare) en 1954 grâce à l'esprit d'entreprise de Carlo Nobili. Dès la première phase de commercialisation des robinets et vannes, Carlo Nobili a acquis une connaissance solide et approfondie des produits et la nécessité d'offrir au marché une qualité supérieure avec une approche industrielle. En 1960, il a donc produit la première série de robinets en utilisant des technologies de traitement innovatrices qui permettaient d'utiliser du laiton de haute qualité, évitant ainsi la grande dispersion de la production semi-artisanale de l'époque.

La réduction des déchets permet à Nobili de produire des robinets et des raccords de meilleure qualité à des prix compétitifs.

Une philosophie qui a caractérisé la recherche industrielle de l'entreprise aujourd'hui dirigée par ses fils Alberto, Pierluigi, Maria Grazia et son neveu Carlo Alberto Nobili.

Dans les années 80, avec l'avènement des nouvelles technologies de mélange, Nobili Rubinetteria a développé la cartouche de disque céramique et investi dans la recherche technologique pour économiser l'eau. Pour Nobili, le développement industriel comporte un processus d'internationalisation qui fait de lui un véritable pionnier du secteur dans plus de 87 pays à travers le monde.

C'est précisément la confrontation avec les réglementations strictes des marchés étrangers qui détermine l'attention très fine que Nobili prête à la qualité, garantie par d'importantes certifications internationales. Les quelque trois millions de pièces qui quittent les usines de Suno passent par des contrôles de qualité méticuleux, avec plus de 2 000 heures/an consacrées aux tests de laboratoire.

L'usine de Suno (NO) couvre maintenant une superficie de 100 000 mètres carrés et elle est classée « Entreprise Zéro Emission » grâce à un système photovoltaïque composé de 9 000 panneaux capables d'assurer une autonomie énergétique complète et d'assurer des solutions sophistiquées pour la protection de l'environnement.

Un véritable centre de production vert conforme aux exigences de l'AIA (Integrated Environmental Authorization), ce qui confirme l'importance de l'engagement de l'entreprise en matière de respect de l'environnement.

Nobili est également la seule société en Europe dont 100 % du cycle de production des robinets a lieu au sein de ses propres usines. En pratique, 9 entreprises dans un seul pôle de production. Du tournage au moulage sous pression du laiton, du moulage des éléments en plastique au chromage, puis au polissage, en passant par les traitements au laser, le conditionnement, le stockage et la gestion des pièces détachées.

NOBILI

Avec le lancement des nouveaux systèmes d'exploitation ERP/CRM/MES, toutes les infrastructures informatiques et techniques seront connectées et permettront à l'entreprise de contrôler intégralement et en temps réel chaque aspect de la production, de la vente et du service à la clientèle. Tout cela en faisant particulièrement attention à la consommation d'énergie et au recyclage de chaque composant des traitements.

C'est le cas des déchets de laiton qui sont purifiés par le lubrifiant utilisé durant l'étape du tournage pour être à nouveau transformés en barre. Ce même lubrifiant est récupéré et introduit à nouveau dans les circuits d'utilisation. Les deux installations de chromage sont elles aussi entièrement en circuit fermé des eaux, avec une récupération de 100 % de l'eau de rebut, ensuite utilisée pour refroidir les machines.



NOBILI EN CHIFFRES

PRODUCTION

2 800 000 articles vendus par an

115 millions de cartouches et de têtes réalisées

320 installations de production

TECHNOLOGIE

22 000 modèles en production

400 nouveaux modèles par an

80 brevets

DÉVELOPPEMENT

4 000 heures pour chaque produit

Jusqu'à **133** composants par produit

Jusqu'à **25** matériaux par produit

LABORATOIRE

2 000 heures de tests par an

1 200 produits testés par an

12 homologations internationales

DÉVELOPPEMENT DURABLE

100 % recyclage des rebuts déchets de laiton

100 % recyclage des rebuts matériaux thermoplastiques

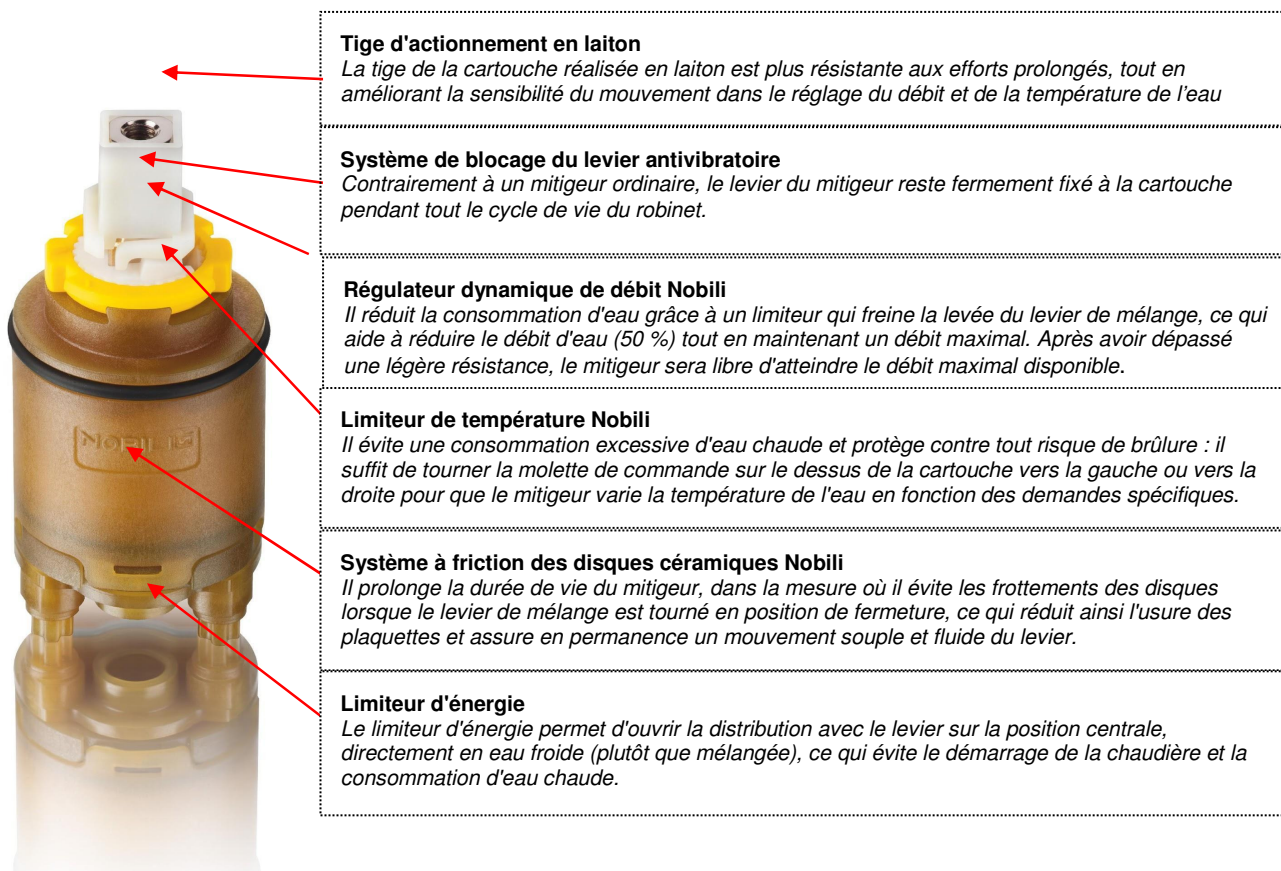
68 % réduction de la consommation huile des installations

CARTOUCHE NOBILI WIDD® : LE CŒUR TECHNOLOGIQUE DU MITIGEUR

Économies d'eau, innovation et sécurité : issue de la recherche technologique Nobili, la cartouche à immersion totale Nobili Widd révolutionne le fonctionnement du mitigeur au nom de l'efficacité.

En effet, contrairement aux cartouches normales, l'eau atteint le sommet du mitigeur en coulant à l'extérieur du profilé de Nobili Widd, réduisant ainsi considérablement l'usure mécanique, évitant les dépôts calcaires et assurant une parfaite fonctionnalité du mécanisme. La lubrification des plaques reste inchangée et - en plus du système de friction des disques céramiques à faible frottement - elle permet de maintenir les mouvements du levier fluides et doux pendant toute la durée de vie du mitigeur.

Le régulateur dynamique de débit, le régulateur de débit maximal, le limiteur de température et l'emploi de matériaux composites à usage alimentaire garantissent le respect total de l'environnement. La cartouche à immersion totale Nobili Widd atteint des valeurs de fiabilité jamais vues auparavant : 18 Nxm de rupture en torsion et résistance à la pression de plus de 70 bars.



NOBILI

LA TECHNOLOGIE À L'INTÉRIEUR... LA RUBINETTERIE



Limiteur d'énergie

Il permet d'ouvrir la distribution avec le levier sur la position centrale, directement en eau froide (plutôt que mélangée), ce qui évite le démarrage involontaire de la chaudière et la consommation d'eau chaude.



Régulateur de débit dynamique

La technologie réduit de moitié la consommation d'eau en freinant l'ouverture du levier à un demi-débit (-50%). Après avoir dépassé une légère résistance, le mitigeur sera libre de fournir le débit maximal.



Limiteur de température

La technologie Nobili évite de dangereux risques de brûlure tout en réduisant la consommation d'eau chaude : il est possible de varier la température maximale fournie par le mitigeur en tournant une bague présente sur la cartouche.



Régulateur de débit maximal Nobili

La technologie Nobili permet de doter la cartouche du mitigeur d'un insert capable de réduire le débit maximal, en limitant la consommation d'eau indépendamment de l'aérateur et de la pression de l'eau.



Mouvements fluides

Le système à friction des disques céramiques Nobili LiveDrive évite les frottements lorsque la poignée du mitigeur est tournée en position de fermeture, ce qui réduit ainsi l'usure des plaquettes et assure un mouvement souple de la poignée.

LES DESIGNERS

MARCO VENZANO

Ligure, né en 1980, il se diplôme en 2003 en Design à l'université de Gênes. Marco Venzano a développé certains des robinets Nobili les plus appréciés des revendeurs et des professionnels ces dernières années, notamment Move (2014), Levante et Levante Kvadrat (2019). Le dernier en date, le robinet de cuisine Levante (et Levante Kvadrat), rend hommage à sa terre natale.

MENEGHELLO PAOLELLI ASSOCIATI

Sandro Meneghello et Marco Paoletti, nés en 1979, se forment avec Roberto Palomba et Paolo Rizzatto, ainsi qu'à travers d'importantes expériences internationales - de la Central Saint Martins de Londres et de la Norwegian University of S&T de Trondheim à la Köln Kisd University et à l'EDF R&D de Paris. Depuis 2005, ils épaulent des entreprises italiennes et étrangères dans le design de produit. Ils ont obtenu de nombreuses récompenses internationales, notamment cinq Red Dot Design Award, cinq Design Plus, deux Good Design Award, un ADI Design Index, deux mentions spéciales pour le German Design Award et six mentions pour le Young&Design.

PIET BILLEKENS

Né en 1966 à Tilburg aux Pays-Bas, après avoir obtenu son diplôme à la Design Academy d'Eindhoven, Piet Billekens entre chez Cesana en 1990 en tant que responsable Recherche & Développement dans le secteur des cabines de douche et accessoires. Il ouvre l'agence Foresee Design en 2001 à Milan en travaillant comme consultant en design pour différentes entreprises en Italie et à l'étranger. Il a participé en tant qu'expert du secteur de la salle de bains au groupe de travail CEN pour la réalisation de la nouvelle réglementation européenne sur les cabines de douche.

NILO GIOACCHINI

Après des études techniques et artistiques à l'ISIA de Florence, Nilo Gioacchini achève sa formation à Milan dans l'agence de Marcello Nizzoli en tant que design manager. De son agence florentine, il a travaillé au cours des 35 dernières années aux côtés de grandes sociétés italiennes et internationales. Parmi les récompenses qu'il a obtenu, on peut citer le Prix Spécial Bayer Italie et le prix Abet Print. Son meuble Total Tuttuno est exposé au MOMA de New York.

NOBILI

PRODUCTION: ROBINETS DE CUISINE

NOBILI LEVANTE

Ligure, né en 1980, Marco Venzano a développé certains des robinets Nobili les plus appréciés des revendeurs et des professionnels ces dernières années, notamment Move (2014), Levante (2019).

Le dernier en date, le robinet de cuisine Levante, rend hommage à sa terre natale et est caractérisé par l'élégance élancée du profil conique et l'extension du rayon d'action due à la particularité de l'étude ergonomique.

Le dessin crée un jeu d'optique raffiné (la courbe du flexible fait penser à un tuyau normal de distribution) en permettant d'ajouter un effet de surprise à l'extension du flexible. La douchette est en effet placée à l'opposé de la position traditionnelle du robinet de cuisine : au lieu de s'étendre à partir du bec de distribution, elle se détache du corps du mitigeur en s'appuyant sur la partie frontale. La rotation de la douchette à 360° alliée à celle du mitigeur multiplie de fait par deux le rayon d'intervention sur l'espace technique. Un geste intuitif et facilité par l'accrochage magnétique qui amplifie la liberté de mouvement sur l'évier.

En prélevant la douchette, le jet d'abord défini et simple (filling) devient plus intense (washing) d'un simple déclic sur la tête de la douchette.

La réduction de la consommation d'eau et d'énergie est garantie par la cartouche céramique à immersion Nobili Widd® de 28 mm à régulateur de débit dynamique et ouverture en eau froide. La poignée avec laquelle on active ou on interrompt le flux d'eau dispose d'un mécanisme qui freine l'ouverture à mi-course. Une fois la légère résistance surmontée, le mitigeur délivre la totalité du débit.

Comme toute autre cartouche (ainsi que comme tout autre composant interne), Nobili Widd® de 28 mm a été entièrement conçue et développée au sein des laboratoires de R&D Nobili et elle est couverte par un brevet international.

Levante mesure 47 cm de haut dans les finitions : Chrome, Inox, Diamond smoke (gris foncé brillant) et Velvet black (noir mat) avec le flexible recouvert d'un ressort en acier inox.

Fiche technique de Levante

Design de : Marco Venzano

Description : mitigeur pour évier à deux jets séparés

Mesures : h. 47 cm. Rayon couvert par l'aérateur de 21 cm. Rayon couvert par la douchette de 42 cm (rotation à 360° tant pour l'aérateur que pour la douchette)

Finitions du mitigeur Levante : Chrome, Inox, Diamond smoke et Velvet black

NOBILI MATCH

Conçu par le service R&D de Nobili Rubinetterie en collaboration avec Arpa Industriale (Bra, Cuneo), le mitigeur de cuisine Match (24,5 cm de haut) est caractérisé par le revêtement du bec de distribution en laminé Fenix, une pellicule innovante à plusieurs couches de nanoparticules et résines acryliques durcies et fixées avec le processus Electron Curing, une méthode de polarisation à froid.

Un détail de style qui permet de concevoir l'espace technique avec une plus grande liberté : les colorations du laminé Fenix peuvent être assorties par exemple au plan de travail ou aux portes des meubles, et pas uniquement à l'évier. Un mitigeur qui s'adapte parfaitement à l'espace de cuisine, comme le suggère le nom de la collection.

Le mitigeur Match est disponible dans 18 combinaisons différentes sur 3 finitions (Chrome, Inox et Velvet black) et 6 tonalités Fenix : blanc Kos, zinc Doha, gris Londres, gris Brome, rouge Jaipur et noir Ingo.

Fiche technique de Nobili Match

Mesures : h. 24,5 cm de haut

Description : mitigeur pour évier

Finitions du mitigeur : Chrome, Inox, Noir velours

Finitions du revêtement en résine Fenix : blanc Kos, zinc Doha, gris Londres, gris Brome, rouge Jaipur et noir Ingo).

NOBILI

NOBILI LAMP

Conçu par Meneghello Paoletti Associati pour Nobili Rubinetterie, le mitigeur **LAMP** révolutionne le concept du robinet de cuisine tant d'un point de vue esthétique (renvois aux lignes empruntées à la technologie de l'éclairage) que d'un point de vue fonctionnel.

Le corps pivote sur l'évier jusqu'à 360°, couvrant ainsi une surface de 29 cm. Le bec est fixé latéralement à un support magnétique. Il peut être facilement détaché et orienté vers la zone technique avec un rayon d'action allant jusqu'à 60 cm grâce au tuyau en caoutchouc noir.

Un bouton très pratique situé le long de la poignée ergonomique active ou interrompt le flux d'eau et permet de sélectionner le jet normal ou le jet pluie.

La réduction de la consommation d'eau est garantie par la cartouche immergée en céramique Nobili Widd® de 28 mm, avec régulateur de débit dynamique qui réduit de moitié la consommation d'eau, en freinant l'ouverture du levier correspondant avec la moitié du débit d'eau (50 %). Une fois la légère résistance surmontée, le mitigeur délivre la totalité du débit. Le limiteur de température permet également de régler la température maximale pour éviter les brûlures.

Quatre finitions sont disponibles : Chrome, Inox, Diamant Fumé, Noir Velours.

Fiche technique de Nobili LAMP

Design de : Meneghello Paoletti Associati

Mesures : h. 460 mm - largeur d'ouverture maximale 60 cm

Finitions : Chrome, Inox, Diamant Fumé (gris foncé brillant) et Noir Velours (noir mat)

NOBILI

NOBILI YPSILON

Une ligne de robinets, conçue par Meneghello Paoletti Associati, qui entre en force dans l'espace technique de la cuisine, avec près d'un demi-mètre de hauteur et un design élégant et innovant. Le tuyau en acier inoxydable recouvert d'un ressort crée un arc parfait sur les lignes carrées du corps du mitigeur.

Le signe Y apparaît dans le bec de distribution, qui est fixé à l'avant d'un aimant puissant. La ligne douce au goût organique augmente efficacement l'ergonomie de la poignée. La poignée suit donc naturellement les lignes de la main, les doigts reposant sur le bouton qui active, interrompt ou modifie le jet. Nobili Ypsilon simplifie les opérations telles que le remplissage des conteneurs, l'arrosage des plantes ou le rinçage de l'évier. La douchette à main peut pivoter sur 360° et le support magnétique facilite le retour de la douchette dans sa position initiale.

Grâce au régulateur dynamique de débit Nobili de la cartouche d'immersion céramique Nobili Widd® 28 mm, Ypsilon réduit de moitié la consommation d'eau et peut également être réglé pendant l'installation pour sélectionner la température maximale afin d'économiser de l'énergie et d'éviter les brûlures.

Deux finitions sont disponibles : Chrome et Inox

Fiche technique de Nobili YPSILON

Design de : Meneghello Paoletti Associati

Description : Robinet de cuisine avec douchette pivotant sur 360° à deux jets : normal et pluie.

Mesures : h. 475 mm - largeur 190 mm

Finitions : Chrome, Inox

NOBILI

NOBILI MASTER

Master est un mitigeur de cuisine aux lignes rigoureuses, qui vise à devenir un véritable objet de design intemporel.

Le projet signé par Meneghello Paoletti Associati identifie deux éléments distincts : la base et le groupe de distribution. La vue de face offre une vue uniforme, un corps unique mince (ø22 mm) qui donne au robinet une grande élégance. À partir de l'attache ronde, la base s'aplatit et s'élançe vers l'extérieur en se développant en profondeur. Le corps de mélange cylindrique classique devient ainsi un parallélépipède orienté à 90°.

Cette base rectangulaire supporte le tube de distribution flexible et un élément cylindrique en L qui sert de support.

Le mitigeur Master lui aussi réduit de moitié la consommation d'eau grâce au régulateur de débit dynamique Nobili de la cartouche céramique immergée Nobili Widd® de 28 mm. Pour augmenter sa sécurité d'utilisation, il peut être réglé pendant l'installation pour sélectionner la température maximale.

Deux finitions sont disponibles : Chrome et Inox

Fiche technique de Nobili MASTER

Design de : Meneghello Paoletti Associati

Description : Robinet de cuisine avec douchette tournante à deux jets: normal et pluie.

Mesures : h. 470 mm - largeur 200 mm

Finitions : Chrome, Inox.

PRODUCTION: ROBINETS DE SALLE DE BAINS

NOBILI LIRA

Conçus pour Nobili par Piet Billekens, les robinets de la ligne LIRA offrent une interprétation contemporaine du bouton classique en forme de croix.

Une collection complète et aux multiples facettes qui prévoit un robinet à un trou, à trois trous et mural pour lavabo, un robinet de bidet et un robinet de bord de baignoire à trois ou cinq trous. Pour finir, les pommeaux de douche et les douchettes manuelles assorties.

Le bec réglable de 360° (et dans la version murale pouvant également être allongé de 13 à 15,5 cm ou de 18 à 20,5 cm) permettent à cette ligne de s'adapter parfaitement aux lavabos de toutes tailles et profondeurs.

Nobili LIRA est également disponible dans la version robinet au sol pour la baignoire îlot, avec une hauteur de 81 cm et une douchette manuelle assortie à trois jets.

Finitions disponibles : chrome, Diamond smoke (gris foncé brillant), Polar white (blanc mat) et dans la nouvelle finition élégante Velvet black (noir mat).

Fiche technique de Nobili Lira

Design de : Piet Billekens

Description : robinet de lavabo à un trou, trois trous

et mural pour lavabo ; robinet de bidet, robinet de bord de baignoire à trois ou cinq trous, robinet de sol pour baignoire îlot ; pommeaux et douchettes manuelles

Finitions : Chrome, Polar white (blanc mat), Velvet black (noir mat) et Diamond smoke (gris foncé brillant)

NOBILI

NOBILI DRESS

Le mot-clé du mitigeur Dress est personnalisation : Nilo Gioacchini l'a conçu pour Nobili Rubinetterie en pensant aux grandes tendances décoratives de cette pièce devenue tellement importante tant au niveau de l'habitation que dans les grands espaces publics.

Le mitigeur Dress superpose sur le corps cylindrique deux éléments plats arrondis aux angles : le bec de distribution et le levier de commande. Tous deux peuvent être recouverts de 16 finitions au choix parmi quatre macro-palettes : Couleur, Bois, Matière et la décoration raffinée Guilloché.

Disponible en trois hauteurs pour s'adapter à différents types de lavabos - des modèles classiques de 17,6 cm à ceux de 27,4 cm - le mitigeur est équipé de technologies pour les économies d'eau qui réduisent le débit de 11 l/min à 5 l/min.

Revêtements de Dress

Couleur

Gradations essentielles avec nuances : MILKY WHITE, GOTHAM BLACK, SAHARA BROWN, VOLCANIC GRAY

Bois

Quatre nuances de laminés : SHABBY WOOD, VANILLA WOOD, HERITAGE WOOD, TOBACCO WOOD

Matière

Revêtements: NATURAL STONE, MIDNIGHT STONE, MANHATTAN STONE, CORTEN

Guilloché*

décorations réalisées avec la technique Guilloché :

CHEVRON GUILLOCHÉ FINITION CHROME, CHEVRON GUILLOCHÉ, FINITION ROYAL GOLD, SCOTTISH GUILLOCHÉ, FINITION CHROME, SCOTTISH GUILLOCHÉ, FINITION ROYAL GOLD

***Guilloché**

Traitement ornemental de surfaces généralement métalliques, obtenu avec des machines spéciales (appelées guillocheuses) qui, guidées manuellement, génèrent un motif répétitif de lignes gravées , **linéaires ou ondulées**.

PRODUCTION: SYSTÈMES DE DOUCHE

NOBILI PLAIN

PLAIN est un système de douche composé d'une colonne à profil rectangulaire, d'une pomme de douche intégrée (40 x 27 cm) en haut et en bas, d'une douchette manuelle à trois jets avec bouton ergonomique pour changer le jet et d'un mitigeur thermostatique qui sert de surface d'appui.

Un kit facile à installer, avec une colonne près du mur, à raccorder simplement aux prises d'eau. Parfait pour rénover la salle de bain et créer un coin douche high-tech au-dessus ou à la place de la baignoire.

Le cœur technologique du système est le mitigeur thermostatique avec blocage de sécurité à 38°, intégré dans une surface d'appui en verre trempé (30 x 13 cm). Le mitigeur permet de présélectionner la température de l'eau, ce qui contribue à faire des économies d'énergie. Un bouton de sécurité pratique empêche le réglage accidentel de températures trop élevées et évite le risque de brûlures pendant la douche (en particulier pour les enfants, les personnes âgées ou handicapées).

Une caractéristique particulière de la cartouche thermostatique est la garantie d'avoir une température constante même en cas d'ouverture d'autres robinets dans la maison.

La pomme de douche (400 x 270 cm) intégrée à la colonne de douche thermostatique a une forme rectangulaire et un jet de pluie qui couvre uniformément la ligne d'épaule sur 400 mm. Le système de douche manuelle est complété par la douchette à main, dans la finition chromée classique, réglable, grâce à un bouton-poussoir pratique, sur trois types de jets : doux, pluie et intense/tonifiant..

Fiche technique de Nobili PLAIN

Design de : Recherche et Développement Nobili

Description : colonne de douche et pomme de douche intégré, douchette à main et mitigeur thermostatique

Mesures : 1 080 mm x 395 mm

Finitions : Chrome

NOBILI

L'HISTOIRE

1954 Carlo Nobili fonde la société Carlo Nobili SpA Rubinetterie puis inaugure le site de production de Borgomanero (NO).

1973 L'implantation industrielle de Borgomanero est une structure moderne et efficiente de 2 000 m², accueillant les bureaux et les ateliers de production

1978 Réalisation du site de production de Dormelletto (NO), 7 000 m², où se trouvent les installations de fonderie, celles dédiées aux traitements galvaniques, d'autres ateliers pour les travaux mécaniques et de montage, tous équipés des ressources technologiques les plus sophistiquées

1980 Les fils du fondateur entrent dans l'entreprise : Alberto et Pierluigi. Grâce à leur contribution, vers la fin de la décennie, une véritable révolution commence : ce qui était, selon les paramètres du secteur, une moyenne entreprise figure maintenant au nombre des sociétés italiennes leaders du secteur

1990 Naissance du site de production de Suno (NO), conçu selon des critères de durabilité et d'avant-garde technologique. Un ensemble de production qui au cours des étapes successives (1992, 1995, 2000, 2004, 2010) arrive à compter une superficie couverte de 65 000 m² d'abord, puis maintenant - avec de nouvelles extensions - 100 000 m².

La structure, au projet duquel la plus jeune fille du fondateur, Maria Grazia, excellente architecte, a beaucoup contribué, se distingue immédiatement comme la plus évoluée de tout le secteur, tant du point de vue de l'organisation du processus de production qu'en matière de solutions technologiques adoptées

2000 À la disparation de Carlo ses enfants Alberto, Pierluigi et Maria Grazia prennent la direction de l'entreprise et tracent le futur de la marque

2005 Acquisition de la marque CGS, spécialisée dans les colonnes de baignoire et les composants de douche

2006 Acquisition de la marque Aquademy, spécialisée dans la conception d'espaces de bien-être

2009 Acquisition de la marque Rubinetterie Stella 1882, synonyme de luxe et d'artisanat à l'italienne

2015 Seule entreprise d'Europe à disposer du cycle complet sur un seul site, à la suite du lancement du département Fusion.

2015 Certification de conformité à la norme environnementale UNI EN ISO 14001