



## **NOBILI RUBINETTERIE DOSSIER STAMPA 2020**

<b>Nobili Rubinetterie: autentico Made in Italy</b>	<b>pag. 2</b>
<b>Nobili in cifre</b>	<b>pag. 4</b>
<b>Tecnologie e brevetti</b>	<b>pag. 5</b>
<b>La tecnologia...dentro la rubinetteria</b>	<b>pag. 6</b>
<b>I designer</b>	<b>pag. 7</b>
<b>Rubinetteria cucina</b>	<b>pag. 8</b>
<b>Rubinetteria bagno</b>	<b>pag. 11</b>
<b>Sistemi doccia</b>	<b>pag. 14</b>
<b>Cronistoria Nobili Rubinetterie</b>	<b>pag. 15</b>

Fondata negli anni '50 a Borgomanero da Carlo Nobili l'azienda oggi, presente in 87 Paesi, è sinonimo di rubinetteria italiana di qualità grazie anche alle più severe certificazioni internazionali. Realizzati in ottone senza tracce di piombo attraverso impianti di ultima generazione, i miscelatori Nobili assicurano agli utenti la perfetta igiene dell'acqua. Risparmio idrico e cartucce di miscelazione innovative fra i plus delle rubinetterie bagno e cucina.



## **NOBILI RUBINETTERIE: AUTENTICO MADE IN ITALY**

Nobili Rubinetterie nasce a Borgomanero in provincia di Novara nel 1954 dallo spirito imprenditoriale di Carlo Nobili. Dalla prima fase di commercializzazione nel settore rubinetteria e valvole Carlo Nobili matura una profonda conoscenza dei prodotti e l'esigenza di offrire al mercato una maggiore qualità con un approccio industriale. Nel 1960 produce quindi la prima serie di rubinetti partendo da tecnologie di lavorazione innovative che consentivano di utilizzare ottone di alta qualità evitando la grande dispersione delle produzioni semi-artigianali del tempo.

La diminuzione degli sprechi permette a Nobili di produrre rubinetterie di maggiore qualità a prezzi competitivi. Una filosofia che ha caratterizzato la ricerca industriale dell'azienda oggi guidata dai figli Alberto, Pierluigi, Maria Grazia e dal nipote Carlo Alberto Nobili.

Negli anni '80 con l'avvento delle nuove tecnologie di miscelazione Nobili Rubinetterie sviluppa la cartuccia a dischi ceramici e investe sulla ricerca tecnologica per il risparmio d'acqua. Lo sviluppo industriale comporta per Nobili un processo di internazionalizzazione che ne fa un vero apri-pista del settore in oltre 87 paesi nel Mondo.

Quasi tre milioni di pezzi che escono dagli stabilimenti di Suno passano attraverso minuziosi controlli di qualità, con oltre 2 mila ore/anno dedicate ai test di laboratorio.

Lo stabilimento di Suno (NO) si sviluppa oggi su una superficie di 100.000 metri quadrati ed è classificato come «Zero Emission Company» grazie a un impianto fotovoltaico composto da 9.000 pannelli in grado di assicurare la completa autonomia energetica e di garantire sofisticate soluzioni per la tutela dell'ambiente.

Nobili è anche l'unica azienda in Europa con il 100% del ciclo di produzione della rubinetteria all'interno dei propri stabilimenti. In pratica 9 aziende in un unico polo produttivo. Dalla tornitura alla pressofusione dell'ottone; dallo stampaggio delle componenti plastiche alla cromatura e poi lucidatura, lavorazioni laser, confezione, stoccaggio, gestione dei ricambi.

Con l'introduzione dei sistemi operativi ERP/CRM/MES (un'assoluta avanguardia industriale italiana) tutte le infrastrutture informatiche e tecniche sono connesse e permettono all'azienda un controllo totale e in tempo reale di ogni aspetto della produzione, della vendita e del servizio al cliente.

Tutto ciò con grande attenzione ai consumi energetici e al riciclaggio di ogni componente delle lavorazioni.

# NOBILI

E' il caso del truciolo di ottone che viene purificato dal lubrificante utilizzato nella fase di tornio per essere nuovamente trasformato in barra. Lo stesso lubrificante viene recuperato e immesso nuovamente nei circuiti di utilizzo.

Anche i due impianti di cromatura sono interamente a ciclo acque chiuso, con un recupero del 100% dell'acqua di scarto, poi utilizzata per il raffreddamento delle macchine.

## NOBILI IN CIFRE

### PRODUZIONE

**2.800.000** articoli venduti all'anno

**115** milioni di cartucce e vitoni realizzati

**320** impianti produttivi

### TECNOLOGIA

**22.000** modelli in produzione

**400** nuovi modelli l'anno

**80** brevetti

---

### SVILUPPO

**4.000 ore** per ogni prodotto

Fino a **133** componenti per prodotto

Fino a **25** materiali per prodotto

---

### LABORATORIO

**2.000** ore test all'anno

**1.200** prodotti testati all'anno

**12** omologazioni internazionali

---

### SOSTENIBILITA'

**100%** riciclo scarto trucioli ottone

**100%** riciclo scarto materiali termoplastici

**68%** riduzione consumo olio impianti

## TECNOLOGIE E BREVETTI

*Nobili è l'unica azienda in Europa a poter vantare il 100% del ciclo di produzione della rubinetteria all'interno dei propri stabilimenti: dalla tornitura alla pressofusione dell'ottone; dallo stampaggio delle componenti plastiche alla cromatura e poi lucidatura, lavorazioni laser, confezione, stoccaggio, gestione dei ricambi.*

## CARTUCCIA NOBILI WIDD®

Risparmio idrico, innovazione e sicurezza: frutto della ricerca tecnologica Nobili, la cartuccia a immersione totale Nobili Widd rivoluziona il funzionamento del miscelatore nel segno dell'efficienza.

A differenza delle normali cartucce infatti, l'acqua raggiunge il vertice del miscelatore scorrendo esternamente al profilo di Nobili Widd, diminuendo così drasticamente l'usura meccanica, evitando depositi di calcare e garantendo una perfetta funzionalità del meccanismo.

La lubrificazione delle piastrine rimane inalterata e – in aggiunta al sistema a frizione dei dischi ceramica a basso attrito – consente di mantenere i movimenti della leva fluidi e morbidi per tutto il ciclo di vita del miscelatore.

Regolatore dinamico di portata, regolatore di portata massima, limitatore di temperatura e utilizzo di materiali a mescola alimentare garantiscono un totale rispetto ambientale.

La cartuccia a immersione totale Nobili Widd raggiunge valori di affidabilità mai toccati prima: rottura in torsione 18 Nxm e resistenza alla pressione oltre 70 Bar.



### **Astina di movimentazione in ottone**

*L'astina della cartuccia realizzata in ottone è più resistente agli sforzi prolungati e migliora la sensibilità del movimento nella regolazione del flusso e della temperatura dell'acqua*

### **Regolatore dinamico di portata Nobili**

*Abbatte il consumo idrico attraverso un limitatore che frena l'alzata della leva di miscelazione, aiutando ad erogare una minore portata d'acqua (50%) mantenendo comunque un flusso corposo. Superata la lieve resistenza, il miscelatore sarà libero di raggiungere la massima portata*

**Limitatore di temperatura** *Evita un eccessivo consumo di acqua calda e protegge da un eventuale pericolo di scottatura: è sufficiente ruotare la ghiera di controllo nella parte superiore della cartuccia verso sinistra o verso destra e il miscelatore varierà la temperatura dell'acqua a seconda delle specifiche richieste.*

**Sistema a frizione dei dischi ceramici** *Dona maggiore longevità al rubinetto perchè evita il frizionamento dei dischi quando la leva di miscelazione viene ruotata in posizione di chiusura, riducendo così l'usura delle piastrine e garantendo costantemente un movimento morbido e fluido della leva.*

**Limitatore di energia** *Il limitatore di energia permette l'apertura dell'erogazione con leva in posizione centrale direttamente in acqua fredda (anziché miscelata) evitando l'accensione della caldaia e il consumo di acqua calda.*

## LA TECNOLOGIA DENTRO... LA RUBINETTERIA



### **Limitatore di energia**

Permette l'apertura dell'erogazione con leva in posizione centrale direttamente in acqua fredda (anzichè acqua miscelata), evitando l'accensione involontaria della caldaia e il conseguente consumo di acqua calda.



### **Regolatore dinamico di portata**

Il regolatore dinamico di portata dimezza il consumo d'acqua frenando l'apertura della leva in corrispondenza con la metà della portata (-50%). Superata la lieve resistenza, il miscelatore sarà libero di erogare la totalità della portata.



### **Limitatore di temperatura**

La tecnologia evita pericolosi rischi di scottatura diminuendo al contempo il consumo di acqua calda: è possibile variare la temperatura massima erogata dal miscelatore ruotando una ghiera sulla cartuccia.



### **Regolatore di portata massima**

La tecnologia Nobili permette di aggiungere alla cartuccia del miscelatore un inserto in grado di ridurre la portata massima, limitando il consumo idrico indipendentemente dall'aeratore e dalla pressione dell'acqua.



### **Movimenti fluidi**

Il sistema a frizione dei dischi ceramici Nobili evita lo sfregamento quando la leva di miscelazione viene ruotata in posizione di chiusura, riducendo l'usura delle piastrine e garantendo un movimento morbido della leva.

## I DESIGNER

### **MARCO VENZANO**

Ligure, classe 1980, nel 2003 si laurea in Design presso l'Università degli Studi di Genova. Marco Venzano ha sviluppato alcune delle rubinetterie Nobili più amate da rivenditori e professionisti negli ultimi anni tra cui Move (2014), Levante (2019).

### **MENEGHELLO PAOLELLI ASSOCIATI**

Sandro Meneghello e Marco Paoletti, classe 1979, si formano con Roberto Palomba e Paolo Rizzato oltre che attraverso importanti esperienze internazionali - dalla Central Saint Martins di Londra e la Norwegian University of S&T di Trondheim, alla Köln Kisd University e EDF R&D di Parigi. Dal 2005 affiancano aziende italiane e straniere nel design di prodotto.

Numerosi i riconoscimenti internazionali, tra cui cinque Red Dot Design Award, cinque Design Plus, due Good Design Award, un ADI Design Index, due menzioni speciali per il German Design Award e sei menzioni allo Young&Design.

### **PIET BILLEKENS**

Nato nel 1966 a Tilburg nei Paesi Bassi Piet Billekens, dopo la laurea alla Design Academy di Eindhoven nel 1990 entra in Cesana come responsabile ricerca e sviluppo nel settore cabine doccia e complementi. Nel 2001 apre lo studio Foresee Design a Milano lavorando come design-consultant per diverse aziende in Italia e all'estero. Ha partecipato come membro esperto del settore bagno al gruppo di lavoro CEN per la realizzazione della nuova normativa europea sulle cabine doccia.

### **NILO GIOACCHINI**

Dopo studi tecnici e artistici all'ISIA di Florence Nilo Gioacchini completa la propria formazione a Milano, presso lo studio di Marcello Nizzoli come design manager. Dal suo studio fiorentino negli ultimi 35 anni ha lavorato accanto a grandi realtà italiane e internazionali. Fra i riconoscimenti il Premio Speciale Bayer Italia e il Premio Abet Print. Il suo Mobile Totale Tuttuno è esposto al MOMA di New York.

## RUBINETTERIA DA CUCINA

### NOBILI LEVANTE

La rubinetteria da cucina **Levante** si caratterizza per l'eleganza slanciata del profilo conico e l'estensione del raggio d'azione dovuta alla peculiarità dello studio ergonomico.

Protagonista il disegno che crea un raffinato gioco ottico consentendo di aggiungere un effetto sorpresa all'estensione del flessibile. La doccetta è collocata in posizione opposta rispetto alla tradizionale rubinetteria da cucina: invece di estendersi dalla bocca di erogazione si stacca dal corpo del miscelatore facendo perno sulla parte frontale. La rotazione della doccetta a 360° unita a quella del miscelatore raddoppiano di fatto il raggio d'intervento sull'area tecnica. Prelevando la doccetta il getto prima definito e semplice (filling) diventa più intenso (washing) con un semplice click sulla testa della doccetta.

L'abbattimento dei consumi idrici ed energetici è garantito dalla cartuccia ceramica ad immersione Nobili Widd®28 mm con regolatore dinamico di portata e apertura in acqua fredda. L'impugnatura con cui si attiva o si interrompe il flusso d'acqua dispone di un meccanismo che frena l'apertura a metà corsa. Superata la lieve resistenza, il miscelatore eroga la totalità della portata. Come ogni altra cartuccia (nonché come ogni altro componente interno) Nobili Widd®28 mm è stata interamente progettata e sviluppata all'interno dei laboratori di R&S Nobili ed è coperta da brevetto internazionale.

Levante è alta 47 cm nelle finiture: Cromo, Inox, Diamond smoke (grigio scuro lucido) e Velvet black (nero opaco) con flessibile rivestito in molla acciaio inox.



## **NOBILI MATCH**

Progettato dal dipartimento R&S di Nobili Rubinetterie in collaborazione con Arpa Industriale (Bra, Cuneo), il miscelatore da cucina Match (24,5 cm di altezza) è caratterizzato dal rivestimento della bocca di erogazione in laminato Fenix, un'innovativa pellicola multistrato, di nanoparticelle e resine acriliche indurite e fissate con processo Electron Curing, un metodo di polarizzazione a freddo.

Un dettaglio di stile che permette di progettare la zona tecnica con maggiore libertà: le colorazioni del laminato Fenix possono essere abbinare ad esempio al piano di lavoro o alle ante dei mobili e non solo al lavello. Un miscelatore che si adatta perfettamente all'ambiente cucina, come suggerisce il nome della collezione.

Il miscelatore Match è disponibile in 18 combinazioni differenti su 3 finiture (cromo, Inox e Velvet Black) e 6 tonalità Fenix: bianco Kos, zinco Doha, grigio Londra, grigio Bromo, rosso Jaipur e nero Ingo.

## **NOBILI LAMP**

Disegnato da Meneghello Paoletti Associati per Nobili Rubinetterie il miscelatore Lamp rivoluziona il concetto della rubinetteria da cucina sia sotto il profilo estetico (i rimandi a linee prese dall'illuminotecnica) che funzionale.

Il corpo ruota sul lavello fino a 360° coprendo un'area di 29 cm. La bocca di erogazione è agganciata lateralmente su supporto magnetico. Può facilmente essere staccata e orientata sull'area tecnica con un raggio d'azione fino a 60 cm grazie al flessibile in gomma nera.

Un pratico pulsante lungo l'impugnatura ergonomica attiva o interrompe il flusso d'acqua e permette di selezionare il getto normale o a pioggia.

L'abbattimento dei consumi idrici è garantito dalla cartuccia ceramica ad immersione Nobili Widd®28 mm con limitatore di portata che dimezza il consumo di acqua, frenando l'apertura della leva in corrispondenza con la metà della portata d'acqua (50%). Superata la lieve resistenza, il miscelatore eroga la totalità della portata. Il limitatore di temperatura permette inoltre di regolare la temperatura massima per evitare scottature.

Quattro le finiture disponibili: Cromo, Inox, Diamond smoke, Velvet black.

## **NOBILI YPSILON**

Una linea di rubinetteria che entra da protagonista nell'area tecnica della cucina con quasi mezzo metro di altezza e un disegno elegante e innovativo firmato da Meneghella Paoletti Associati. Il flessibile rivestito in molla inox crea un arco perfetto sopra alle linee squadrate del corpo del miscelatore.

Ritroviamo il segno Y nella bocca di erogazione agganciata frontalmente a un potente magnete. Il tratto morbido di ispirazione organica aumenta di fatto l'ergonomia dell'impugnatura. La presa segue così naturalmente le linee della mano, le dita poggiano sul pulsante che aziona, interrompe o modifica il getto. Nobili Ypsilon semplifica così operazioni come riempire contenitori, innaffiare le piante o risciacquare il lavello.

La doccetta è orientabile fino a 360° e il supporto magnetico facilita il rientro della doccetta nella posizione iniziale.

Grazie al limitatore di portata della cartuccia ceramica ad immersione Nobili Widd@28 mm Ypsilon dimezza i consumi idrici e può essere regolato in fase di installazione anche per la selezione della temperatura massima per risparmiare sui costi energetici ed evitare scottature.

Due le finiture disponibili: Cromo e Inox

## **NOBILI MASTER**

Il progetto firmato da Meneghella Paoletti Associati individua due elementi distinti: la base e il gruppo di erogazione. La vista frontale restituisce una visione uniforme, un sottile corpo unico (ø22 mm) che conferisce alla rubinetteria grande eleganza.

Dall'attacco tondo la base si appiattisce e si slancia sviluppandosi in profondità. Il classico corpo di miscelazione cilindrico diventa così un parallelepipedo ruotato di 90°.

Su questa base rettangolare poggiano la canna di erogazione flessibile e un elemento cilindrico a L che funge da supporto.

Anche il miscelatore Master dimezza i consumi idrici grazie al limitatore di portata della cartuccia ceramica ad immersione Nobili Widd@28 mm. Per aumentare la sicurezza d'uso può essere regolato in fase di installazione per la selezione della temperatura massima. Due le finiture disponibili: Cromo e Inox

## RUBINETTERIA BAGNO

### NOBILI SEVEN

Disegnata da Meneghello Paoletti Associati **SEVEN** è una collezione di miscelatori dalla linea maschile, rigorosa: lavabo, lavabo alto per lavabo a catino (h 27,5 cm), bidet, corpo vasca, corpo doccia, termostatico doccia/vasca e corpo incasso doccia.

Dietro al disegno squadrato e insieme morbido ed ergonomico l'alta tecnologia produttiva Nobili con macchinari e software all'avanguardia sviluppati internamente o in sinergia con i più importanti player internazionali.

*"Un miscelatore realizzato da stampo che rimanda all'estetica dei prodotti realizzati da barra, in genere molto pesanti e con geometrie marcate" spiega Alberto Nobili "Una lavorazione resa possibile dal nostro reparto di fonderia ma anche da robot capaci di smerigliare e lucidare ogni componente in modo fino ad oggi impensabile".*

Nei miscelatori lavabo l'abbattimento dei consumi idrici è garantito dalla cartuccia ceramica ad immersione Nobili Widd@28 mm con limitatore di portata che dimezza il consumo di acqua, frenando l'apertura della leva in corrispondenza con la metà della portata d'acqua (50%). Nella versione "eco" l'apertura della leva in acqua fredda (energysaving), anziché con acqua miscelata, evita l'accensione involontaria della caldaia e il conseguente consumo di acqua calda.

*"Con Seven abbiamo voluto dare vita a un nuovo classico, senza tempo" raccontano Sandro Meneghello e Marco Paoletti "Abbiamo sfruttato il concetto di 'attenzione distratta' con un'estetica sofisticata ma non predominante in bagno, in modo che il cervello la percepisca senza esserne disturbato. Questo aspetto lo rende facilmente inseribile in qualsiasi ambiente bagno. Ad un primo sguardo può sembrare spigoloso, ma non è freddo. Le superfici esterne sono perfettamente rettangolari ma raccordate da superfici inferiori morbide, capaci così di alleggerire il corpo, ammorbidendolo e rendendolo contemporaneo."*

# NOBILI

## NOBILI LIRA

Disegnata da Piet Billekens la rubinetteria bagno **LIRA** è una collezione versatile e completa che prevede rubinetteria monoforo, a tre fori e a parete per lavabo; rubinetteria bidet; rubinetteria bordo vasca a tre o cinque fori. Completano la collezione bagno soffioni e doccette manuali coordinate.

Disponibile nelle finiture cromo, Polar white (bianco opaco), Diamond smoke (fumè lucido) e nell'elegante finitura Velvet black (nero opaco).

La bocca di erogazione orientabile di 360° (e nella versione a parete anche allungabile da 13 a 15,5 o da 18 a 20,5 cm) garantisce la massima adattabilità della linea a lavabi di ogni dimensione e profondità.

Nobili LIRA è anche disponibile nella versione rubinetteria a pavimento per vasca freestanding, con 81 cm di altezza e doccetta manuale coordinata a tre getti.

## NOBILI DRESS

La parola chiave del miscelatore Dress è personalizzazione: Nilo Gioacchini lo ha disegnato per Nobili Rubinetterie pensando ai grandi trend decorativi di questo ambiente diventato così importante sia a livello abitativo che nei grandi spazi pubblici.

Il miscelatore Dress sovrappone al corpo cilindrico due elementi piatti arrotondati agli angoli: la bocca di erogazione e la leva di comando. Entrambe possono essere rivestite in 16 finiture a scelta fra quattro macro-palette: Colore, Legno, Materia e la raffinata decorazione Guilloché.

Disponibile in tre altezze per adattarsi a diversi tipi di lavabo -dai classici 17,6 cm ai 27,4 cm- il miscelatore dispone di tecnologie per il risparmio d'acqua che riducono la portata da 11lt/min a 5 lt/min.

### Rivestimenti Dress

#### Colore

Gradazioni essenziali con sfumature: Milky white; Gotham black; Sahara brown; Volcanic gray

#### Legno

Quattro nuance di laminati: Shabby wood; Vanilla wood; Heritage wood; Tabacco wood

#### Materia

Rivestimenti in pietra e laminato corten: Natural stone; Midnight stone; Manhattan stone; Corten

#### Guilloché\*

Decorazioni realizzate con tecnica Guilloché:

Chevron guilloché Cromo; Chevron guilloché Royal gold; Scottish guilloché Cromo; Scottish guilloché Royal gold

#### **\*Guilloché**

Lavorazione ornamentale di superfici generalmente metalliche, ottenuta con apposite macchine (dette *guillocheur*) che, guidate manualmente, generano un disegno ripetitivo di righe dra, lineari oppure ondulate.

## SISTEMI DOCCIA

### NOBILI PLAIN

Un sistema doccia composto da colonna con profilo rettangolare, soffione doccia integrato (40x27 cm) asta saliscendi, doccetta manuale a tre getti con pulsante ergonomico per il cambio getto e un miscelatore termostatico che funge da zona da appoggio.

Un kit di facile installazione, con colonna a ridosso muro, da collegare semplicemente agli attacchi dell'acqua. Perfetto per ristrutturare il bagno e ricavare un angolo doccia hi-tech sopra o al posto della vasca.

Cuore tecnologico il miscelatore termostatico con blocco di sicurezza a 38°, integrato in un piano di appoggio in vetro temperato (30x13 cm). Il miscelatore permette di pre-selezionare la temperatura dell'acqua contribuendo al risparmio energetico. Un pratico pulsante di sicurezza esclude l'impostazione accidentale di temperature troppo elevate evitando il rischio di scottature durante la doccia (specie per bambini, anziani o disabili).

Caratteristica peculiare della cartuccia termostatica la garanzia di una temperatura costante anche in caso di aperture di altri rubinetti in casa.

Il soffione doccia integrato con la colonna doccia termostatica ha una forma rettangolare e un getto a pioggia che copre in modo uniforme la linea delle spalle per 40 cm.

Completa il sistema la doccetta manuale, nella classica finitura cromata, regolabile, grazie a un pratico pulsante, su tre tipi di getto: morbido, a pioggia e intenso/tonificante.

## LA STORIA

- 1954 Carlo Nobili fonda la Carlo Nobili SpA Rubinetterie e inaugura il sito produttivo di Borgomanero (No)
- 1973 L'insediamento industriale di Borgomanero è una moderna ed efficiente struttura di 2mila metri quadrati, nella quale trovarono posto uffici e i reparti di produzione
- 1978 Realizzazione del sito produttivo di Dormelletto (No), 7mila metri quadrati, nel quale trovano posto gli impianti di fonderia, quelli dedicati ai trattamenti galvanici, ulteriori reparti di lavorazioni meccaniche e di montaggio, tutti quanti dotati delle più sofisticate risorse tecnologiche
- 1980 Fanno il loro ingresso in azienda i figli del fondatore: Alberto e Pierluigi. Grazie al loro contributo, verso la fine del decennio, prende il via una vera e propria rivoluzione: quella che, per i parametri del comparto, era una media impresa entra nel novero delle aziende italiane leader del settore
- 1990 Nasce il sito produttivo di Suno (No), progettato secondo criteri di sostenibilità e avanguardia tecnologica. Un complesso produttivo che, in successivi step (1992, 1995, 2000, 2004, 2010), arriva ad interessare una superficie coperta prima di 65mila metri quadrati e oggi -con nuovi ampliamenti- 100.000 mq. La struttura, alla cui progettazione ha fornito un importante contributo la figlia minore del fondatore, Maria Grazia, valente architetto, si segnala immediatamente come la più evoluta dell'intero comparto, sia dal punto di vista dell'organizzazione del processo produttivo, sia sotto l'aspetto delle soluzioni tecnologiche adottate
- 2000 Con la scomparsa di Carlo i figli Alberto, Pierluigi e Maria Grazia assumono la guida dell'Azienda, delineando il futuro del brand
- 2005 Acquisizione del brand Cgs, specializzato in colonne vasca e componenti doccia
- 2006 Acquisizione del brand Aquademy, dedicato alla progettazione di ambienti wellness
- 2009 Acquisizione del brand Rubinetterie Stella 1882, sinonimo di lusso e artigianalità italiana
- 2015 Unica azienda in Europa a disporre del ciclo completo in un unico sito, a seguito dell'avvio del reparto Fusione
- 2015 Certificazione di conformità alla norma ambientale UNI EN ISO 14001