

**DOSSIER STAMPA
CERSAIE
Bologna 24 – 28 Settembre 2018**

Comunicato stampa	_____	pag. 2
Rubineria cucina	_____	pag. 3
Affidabilità in bagno	_____	pag. 7
Sistemi doccia	_____	pag. 9
I designer	_____	pag.10
Cuore tecnologico	_____	pag.11
La tecnologia.. dentro la rubinetteria	_____	pag.12
H2O: storie tra acqua e colori	_____	pag.13
Nobili Rubinetterie: un'azienda Made in Italy	_____	pag.14
Nobili Rubinetterie...in cifre	_____	pag.15
Cronistoria Nobili Rubinetterie	_____	pag.16

Fondata negli anni '50 a Borgomanero da Carlo Nobili l'azienda oggi, presente in 87 Paesi, è sinonimo di rubinetteria italiana di qualità grazie anche alle più severe certificazioni internazionali. Realizzati in ottone senza tracce di piombo attraverso impianti di ultima generazione, i miscelatori Nobili assicurano agli utenti la perfetta igiene dell'acqua. Risparmio idrico e cartucce di miscelazione innovative fra i plus delle rubinetterie bagno e cucina.

COMUNICATO STAMPA

NOBILI RUBINETTERIE TRA I GRANDI RIENTRI AL CERSAIE

Bologna, 24-28 Settembre 2018 - Padiglione 29 Stand A6B7

Da Lunedì 24 a Venerdì 28 Settembre al CERSAIE Nobili Rubinetterie presenta le novità 2019 nel Pad. 29 appena ristrutturato (Stand A6B7).

Protagonisti i miscelatori da cucina disegnati dallo studio milanese Meneghello Paoelli Associati per Nobili Rubinetterie: **Lamp, Master e Ypsilon**.

Ergonomici, efficienti ed esteticamente innovativi i miscelatori rispondono a un trend di crescita del settore cucina per la zona tecnica.

Una piccola rivoluzione non solo funzionale iniziata da Nobili Rubinetterie con **Nobili Move**, disegnato da Marco Venzano. Invece del tradizionale meccanismo estraibile la doccetta del miscelatore Move si stacca dalla bocca di erogazione con meccanismo a calamita e ruota di 360° sull'area lavello.

Disegnato da Piet Billekens per Nobili Rubinetterie il miscelatore **Lira Uno** ha una linea morbida con angoli accentuati e bocca di erogazione rettangolare. La cartuccia a immersione Nobili Widd@28 e un efficace limitatore di portata consentono di ridurre i consumi d'acqua. La nuova collezione interpreta in versione monocomando la prima serie **Lira** di Billekens: una rubinetteria classica con manopola a croce.

16 i rivestimenti per la rubinetteria bagno personalizzabile **Dress** ideata da Nilo Gioacchini, che caratterizzano come vere e proprie cover la superficie della bocca di erogazione e la leva del miscelatore.

Infine **Plain**: un sistema doccia composto da colonna con profilo rettangolare, soffione integrato (40x27 cm), asta saliscendi e doccetta manuale a tre getti. Cuore tecnologico il miscelatore termostatico con blocco di sicurezza a 38°, integrato in un piano di appoggio in vetro temperato (30x13 cm).

Nobili è l'unica azienda in Europa con il **100% del ciclo di produzione** della rubinetteria all'interno dei propri stabilimenti. Dalla tornitura alla pressofusione dell'ottone; dallo stampaggio delle componenti plastiche alla cromatura e poi lucidatura, lavorazioni laser, confezione, stoccaggio, gestione dei ricambi. In pochi anni Nobili Rubinetterie ha consolidato la propria posizione diventando il primo marchio italiano in termini di numero di pezzi. Nel 2017 sono stati 3.5 milioni con una crescita dell'8%.

Fondata negli anni '50 a Borgomanero da Carlo Nobili l'azienda oggi, presente in 87 paesi, è sinonimo di rubinetteria italiana di qualità grazie anche alle più severe certificazioni internazionali. Realizzati in ottone senza tracce di piombo attraverso impianti di ultima generazione i prodotti Nobili assicurano agli utenti la perfetta igiene dell'acqua. Risparmio idrico e cartucce di miscelazione innovative fra i plus delle rubinetterie Nobili.

RUBINETTERIA DA CUCINA

Dal 1954 Nobili Rubinetterie ha sviluppato ricerca nel settore per le più importanti aziende produttrici di cucine dando vita diversi modelli miscelatori.

Le collezioni di rubinetteria da cucina disegnate per Nobili da Meneghello Paoelli Associati coniugano ergonomia ed efficienza tecnologica grazie a linee imponenti con bocche di erogazione che ruotano completamente fino a 360°, doccette estraibili con una sola mano, pensate per garantire la massima libertà di movimento.

Grazie a regolatori dinamici di portata e limitatori di energia, le nuove rubinetterie contribuiscono ad abbattere drasticamente i consumi in cucina.

NOBILI LAMP

Disegnato da Meneghello Paoelli Associati per Nobili Rubinetterie il miscelatore **LAMP** rivoluziona il concetto della rubinetteria da cucina sia sotto il profilo estetico (i rimandi a linee prese dall'illuminotecnica) che funzionale.

Il corpo ruota sul lavello fino a 360° coprendo un'area di 29 cm. La bocca di erogazione è agganciata lateralmente su supporto magnetico. Può facilmente essere staccata e orientata sull'area tecnica con un raggio d'azione fino a 60 cm grazie al flessibile in gomma nera.

Un pratico pulsante lungo l'impugnatura ergonomica attiva o interrompe il flusso d'acqua e permette di selezionare il getto normale o a pioggia.

L'abbattimento dei consumi idrici è garantito dalla cartuccia ceramica ad immersione Nobili Widd®28 mm con regolatore dinamico di portata WaterSaving che dimezza il consumo di acqua, frenando l'apertura della leva in corrispondenza con la metà della portata d'acqua (50%). Superata la lieve resistenza, il miscelatore eroga la totalità della portata. Il limitatore di temperatura permette inoltre di regolare la temperatura massima per evitare scottature.

Quattro le finiture disponibili: Cromo, Inox, Diamond smoke, Velvet black.

Scheda tecnica Nobili LAMP

Design: Meneghello Paoelli Associati

Descrizione: Rubinetteria da cucina, con bocca di erogazione orientabile di 360° a due getti: normale e a pioggia

Misure: h. 460 mm - larghezza massima di apertura 60 cm

Finiture: Cromo, Inox, Diamond smoke (grigio scuro lucido) e Velvet black (nero opaco)



NOBILI YPSILON

Una linea di rubinetteria, disegnata da Meneghello Paoelli Associati, che entra da protagonista nell'area tecnica della cucina con quasi mezzo metro di altezza e un disegno elegante e innovativo. Il flessibile rivestito in molla inox crea un arco perfetto sopra alle linee squadrate del corpo del miscelatore.

Ritroviamo il segno Y nella bocca di erogazione agganciata frontalmente a un potente magnete. Il tratto morbido di ispirazione organica aumenta di fatto l'ergonomia dell'impugnatura. La presa segue così naturalmente le linee della mano, le dita poggiano sul pulsante che aziona, interrompe o modifica il getto. Nobili Ypsilon semplifica così operazioni come riempire contenitori, innaffiare le piante o risciacquare il lavello.

La doccetta è orientabile fino a 360° e il supporto magnetico facilita il rientro della doccetta nella posizione iniziale.

Grazie al regolatore dinamico di portata Nobili WaterSaving della cartuccia ceramica ad immersione Nobili Widd®28 mm Ypsilon dimezza i consumi idrici e può essere regolato in fase di installazione anche per la selezione della temperatura massima per risparmiare sui costi energetici ed evitare scottature.

Due le finiture disponibili: Cromo e Inox

Scheda tecnica Nobili YPSILON

Design: Meneghello Paoelli Associati

Descrizione: Rubinetteria da cucina con doccetta orientabile di 360° a due getti: normale e a pioggia

Misure: h. 475 mm - larghezza 190 mm

Finiture: Cromo, Inox



NOBILI MASTER

Master è un miscelatore cucina rigoroso nelle sue linee che ambisce a diventare un vero e proprio oggetto di design timeless.

Il progetto firmato da Meneghello Paoletti Associati individua due elementi distinti: la base e il gruppo di erogazione. La vista frontale restituisce una visione uniforme, un sottile corpo unico (ø22 mm) che conferisce alla rubinetteria grande eleganza.

Dall'attacco tondo la base si appiattisce e si slancia sviluppandosi in profondità. Il classico corpo di miscelazione cilindrico diventa così un parallelepipedo ruotato di 90°.

Su questa base rettangolare poggiano la canna di erogazione flessibile e un elemento cilindrico a L che funge da supporto.

Anche il miscelatore Master dimezza i consumi idrici grazie al regolatore dinamico di portata Nobili WaterSaving della cartuccia ceramica ad immersione Nobili Widd@28 mm. Per aumentare la sicurezza d'uso può essere regolato in fase di installazione per la selezione della temperatura massima.

Due le finiture disponibili: Cromo e Inox

Scheda tecnica Nobili MASTER

Design: Meneghello Paoletti Associati

Descrizione: Rubinetteria da cucina con doccetta orientabile a due getti: normale e a pioggia

Misure: h. 470 mm - larghezza 200 mm

Finiture: Cromo, Inox



NOBILI MOVE

Disegnato da Marco Venzano, Nobili Move (h.460mm) rivoluziona il concetto del classico miscelatore da cucina sia sotto il profilo estetico che funzionale. La doccetta ruotabile a 360° è indipendente dalla bocca di erogazione (a sua volta ruotabile a 360°) e può essere facilmente azionata con una mano in virtù dell'appoggio magnetico.

In pratica Move duplica il raggio d'azione del miscelatore semplificando l'utilizzo.

L'abbattimento dei consumi idrici è garantito dalla cartuccia ceramica ad immersione Nobili Widd®28 mm con regolatore dinamico di portata WaterSaving. Il limitatore di temperatura permette di regolare la temperatura massima per evitare scottature.

Sei le versioni disponibili: nelle finiture Cromo o Inox sia con flessibile rivestito in molla che in gomma nera opaca; e nelle nuove finiture Diamond Smoke o Velvet Black con flessibile in guaina gommata nera.

Scheda tecnica Nobili MOVE

Design: Marco Venzano

Descrizione: Rubinetteria da cucina con bocca di erogazione orientabile fino a 360° a due getti : normale e a pioggia

Misure: h. 460 mm - larghezza 183 mm

Finiture: Cromo, Inox, Diamond smoke (grigio scuro lucido) e

Velvet black (nero opaco)



RUBINETTERIA BAGNO

Finita la moda dei miscelatori 'originali', difficili da azionare e delicati da mantenere, anche il mercato italiano torna a premiare la qualità di materiali e tecnologie di miscelazione. Da oltre 60 anni Nobili Rubinetterie produce in Italia con i più severi standard internazionali e collabora con architetti e designer capaci di dare vita a rubinetterie affidabili e durature.

NOBILI LIRA UNO

Disegnato da Piet Billekens per Nobili Rubinetterie il miscelatore **Lira Uno** ha una linea morbida con angoli accentuati e bocca di erogazione rettangolare.

Lira Uno è disponibile nella versione classica (h.18,7 cm) o nel modello alto 28,7 cm, in quattro finiture: Cromo, Polar white (bianco opaco), Velvet black (nero opaco) e Diamond smoke (fumè lucido).

La nuova collezione interpreta in versione monocomando la prima serie Lira di Billekens: una rubinetteria classica con manopola a croce.

"La rubinetteria Lira diventa così un tool di progettazione nelle mani di chi disegna il bagno" spiega Piet Billekens "Può essere interessante abbinare una versione tre fori sul lavabo e un miscelatore sul bidet, ad esempio. Oppure risolvere l'angolo doccia con una rubinetteria a muro monocomando".

La cartuccia a immersione Nobili Widd®28 e un efficace limitatore di portata consentono di ridurre i consumi d'acqua. In pratica la leva del miscelatore dispone di un meccanismo che frena l'apertura a metà corsa. Superata la lieve resistenza, il miscelatore eroga la totalità della portata.

La gamma Lira Uno comprende miscelatore lavabo (anche a parete), miscelatore bidet, gruppo doccia e vasca, doccette e soffioni doccia.

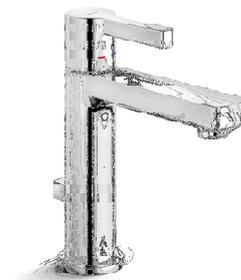
Scheda tecnica Nobili LIRA UNO

Design: Piet Billekens

Descrizione: miscelatore monocomando per lavabo

Misure: 18,7 cm e 28,7 cm

Finiture: Cromo, Polar white, Velvet black e Diamond smoke



NOBILI LIRA

Disegnata da Piet Billekens per Nobili la rubinetteria **LIRA** interpreta in chiave contemporanea la classica manopola a croce. Anche nella versione che integra l'installazione monoforo con la selezione separata tramite manopole.

La rubinetteria Lira prevede la versione monoforo, tre fori o a parete per lavabo. Completa la collezione la rubinetteria bordo vasca a tre o quattro fori e gruppo doccia.

La bocca di erogazione orientabile di 120° e le 3 diverse altezze (472, 372 e 282 mm) garantiscono la massima adattabilità della nuova linea a lavabi di ogni dimensione e profondità.

Finiture disponibili: Cromo, Polar white (bianco opaco), Velv

Scheda tecnica Nobili LIRA

Design: Piet Billekens

Descrizione: rubinetteria bagno con bocca di erogazione orientabile 360° con getto normale e tre altezze diverse (472, 372, 282 mm)

Finiture: Cromo, Polar white e Velvet black



NOBILI DRESS

Dress la rubinetteria personalizzabile ideata da Nilo Gioacchini, presenta 16 rivestimenti che caratterizzano come vere e proprie cover la superficie della bocca di erogazione e la leva del miscelatore.

Pensata per rispondere all'esigenza di progettare l'ambiente bagno in modo originale senza rinunciare alla qualità tecnica del miscelatore, la linea Dress permette di scegliere diverse nuances all'interno di quattro palette: Colore, Legno, Materia e la nuova raffinata decorazione Guilloché.

Rivestimenti Dress

Colore: gradazioni essenziali con sfumature

Milky white

Gotham black

Sahara brown

Volcanic gray

Legno: quattro nuance di laminati

Shabby wood

Vanilla wood

Heritage wood

Tobacco wood

Materia: rivestimenti in pietra reale e in laminato corten.

Natural stone

Midnight stone

Manhattan stone

Corten

Guilloché*: decorazioni realizzate con tecnica Guilloché

Chevron guilloché Cromo

Chevron guilloché Royal gold

Scottish guilloché Cromo

Scottish guilloché Royal gold



*Guilloché

Lavorazione ornamentale di superfici generalmente metalliche, ottenuta con apposite macchine (dette *guillocheur*) che, guidate manualmente, generano un disegno ripetitivo di righe incise, lineari oppure ondulate.

SISTEMI DOCCIA

NOBILI PLAIN

PLAIN è un sistema doccia composto da colonna con profilo rettangolare, soffione doccia integrato (40x27 cm) asta saliscendi, doccetta manuale a tre getti con pulsante ergonomico per il cambio getto e un miscelatore termostatico che funge da zona da appoggio.

Un kit di facile installazione, con colonna a ridosso muro, da collegare semplicemente agli attacchi dell'acqua. Perfetto per ristrutturare il bagno e ricavare un angolo doccia hi-tech sopra o al posto della vasca.

Cuore tecnologico il miscelatore termostatico con blocco di sicurezza a 38°, integrato in un piano di appoggio in vetro temperato (30x13 cm). Il miscelatore permette di pre-selezionare la temperatura dell'acqua contribuendo al risparmio energetico. Un pratico pulsante di sicurezza esclude l'impostazione accidentale di temperature troppo elevate evitando il rischio di scottature durante la doccia (specie per bambini, anziani o disabili).

Caratteristica peculiare della cartuccia termostatica la garanzia di una temperatura costante anche in caso di aperture di altri rubinetti in casa.

Il soffione doccia (400 x 270 cm) integrato con la colonna doccia termostatica ha una forma rettangolare e un getto a pioggia che copre in modo uniforme la linea delle spalle per 400 millimetri. Completa il sistema doccia la doccetta manuale, nella classica finitura cromata, regolabile, grazie a un pratico pulsante, su tre tipi di getto: morbido, a pioggia e intenso/tonificante.

Scheda tecnica Nobili PLAIN

Design: Ricerca e Sviluppo Nobili

Descrizione: colonna doccia con soffione

doccia integrato, doccetta manuale e miscelatore termostatico

Misure: 1080 mm x 395mm

Finiture: Cromo



I DESIGNER

MENEGHELLO PAOLELLI ASSOCIATI

Sandro Meneghello e Marco Paoelli, classe 1979, si formano con Roberto Palomba e Paolo Rizzato oltre che attraverso importanti esperienze internazionali - dalla Central Saint Martins di Londra e la Norwegian University of S&T di Trondheim, alla Köln Kisd University e EDF R&D di Parigi. Dal 2005 affiancano aziende italiane e straniere nel design di prodotto.

Numerosi i riconoscimenti internazionali, tra cui cinque Red Dot Design Award, cinque Design Plus, due Good Design Award, un ADI Design Index, due menzioni speciali per il German Design Award e sei menzioni allo Young&Design.

PIET BILLEKENS

Nato nel 1966 a Tilburg nei Paesi Bassi Piet Billekens, dopo la laurea alla Design Academy di Eindhoven nel 1990 entra in Cesana come responsabile ricerca e sviluppo nel settore cabine doccia e complementi. Nel 2001 apre lo studio Foresee Design a Milano lavorando come design-consultant per diverse aziende in Italia e all'estero. Ha partecipato come membro esperto del settore bagno al gruppo di lavoro CEN per la realizzazione della nuova normativa europea sulle cabine doccia.

NILO GIOACCHINI

Dopo studi tecnici e artistici all'ISIA di Florence Nilo Gioacchini completa la propria formazione a Milano, presso lo studio di Marcello Nizzoli come design manager. Dal suo studio fiorentino negli ultimi 35 anni ha lavorato accanto a grandi realtà italiane e internazionali. Fra i riconoscimenti il Premio Speciale Bayer Italia e il Premio Abet Print. Il suo Mobile Totale Tuttuno è esposto al MOMA di New York.

MARCO VENZANO

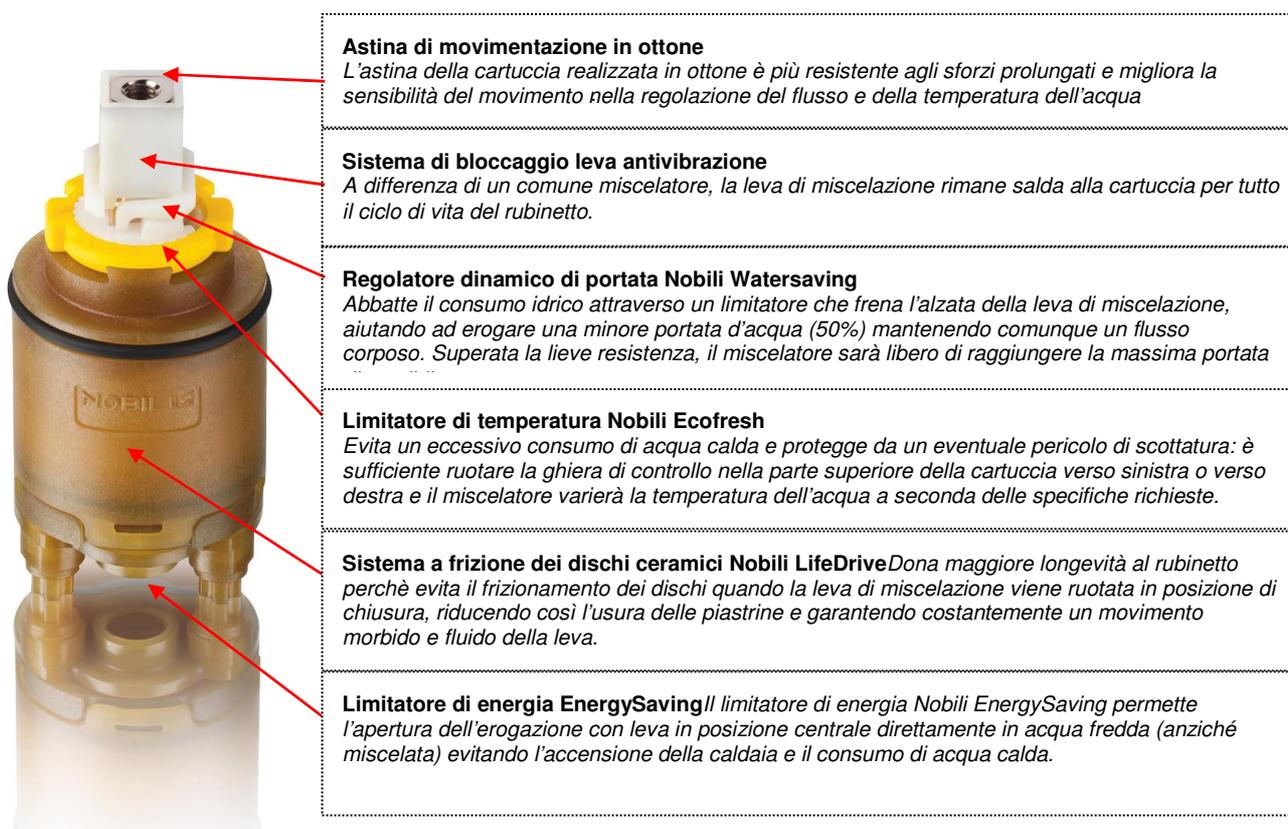
Nato a Genova nel 1980. Nel corso dell'anno 2003 porta a termine il percorso universitario laureandosi in Design presso l'Università degli Studi di Genova. Creativo e sognatore ma sempre orientato al risultato, ricopre oggi il ruolo di Marketing and Brand Manager in Nobili.

CARTUCCIA NOBILI WIDD®: IL CUORE TECNOLOGICO DEL MISCELATORE

Risparmio idrico, innovazione e sicurezza: frutto della ricerca tecnologica Nobili, la cartuccia a immersione totale Nobili Widd rivoluziona il funzionamento del miscelatore nel segno dell'efficienza.

A differenza delle normali cartucce infatti, l'acqua raggiunge il vertice del miscelatore scorrendo esternamente al profilo di Nobili Widd, diminuendo così drasticamente l'usura meccanica, evitando depositi di calcare e garantendo una perfetta funzionalità del meccanismo. La lubrificazione delle piastrine rimane inalterata e – in aggiunta al sistema a frizione dei dischi ceramica a basso attrito – consente di mantenere i movimenti della leva fluidi e morbidi per tutto il ciclo di vita del miscelatore.

Regolatore dinamico di portata WaterSaving, regolatore di portata massima, limitatore di temperatura e utilizzo di materiali a mescola alimentare garantiscono un totale rispetto ambientale. La cartuccia a immersione totale Nobili Widd raggiunge valori di affidabilità mai toccati prima: rottura in torsione 18 Nxm e resistenza alla pressione oltre 70 Bar.



LA TECNOLOGIA DENTRO... IL RUBINETTO



Limitatore di energia

Permette l'apertura dell'erogazione con leva in posizione centrale direttamente in acqua fredda (anzichè acqua miscelata), evitando l'accensione involontaria della caldaia e il conseguente consumo di acqua calda.



Regolatore dinamico di portata

Il regolatore dinamico di portata dimezza il consumo d'acqua frenando l'apertura della leva in corrispondenza con la metà della portata (-50%). Superata la lieve resistenza, il miscelatore sarà libero di erogare la totalità della portata.



Limitatore di temperatura

La tecnologia Nobili EcoFresh evita pericolosi rischi di scottatura diminuendo al contempo il consumo di acqua calda: è possibile variare la temperatura massima erogata dal miscelatore ruotando una ghiera sulla cartuccia.



Regolatore di portata massima Nobili Blockade

La tecnologia Nobili Blockade permette di aggiungere alla cartuccia del miscelatore un inserto in grado di ridurre la portata massima, limitando il consumo idrico indipendentemente dall'aeratore e dalla pressione dell'acqua.



Movimenti fluidi

Il sistema a frizione dei dischi ceramici Nobili LiveDrive evita lo sfregamento quando la leva di miscelazione viene ruotata in posizione di chiusura, riducendo l'usura delle piastrine e garantendo un movimento morbido della leva.

H2O: STORIE DI ACQUA E COLORI

H2O è un magazine che nasce per dare voce ai progetti dell'azienda e per far conoscere più da vicino tecnologie e innovazioni del marchio che dal 1954 è sinonimo di rubinetteria italiana di qualità

Focus della rivista, come della ricerca Nobili Rubinetterie, l'acqua, vista però da punti di osservazione insoliti.

La copertina del secondo numero è dedicata al ciclista spagnolo Carlo Sastre Candil maglia gialla al Tour de France 2008 quando Nobili era sponsor della sua squadra.

Nuovissimo invece il rapporto tra Nobili e il campionato mondiale UIM XCAT, manifestazione sportiva di motonautica riservata alla categoria catamarani a motore che si svolge a Stresa, sul lago Maggiore, di cui Nobili è uno degli sponsor.

Tra le collaborazioni viene approfondita la partnership con la società tedesca Arburg, che ha realizzato per Nobili un reparto termoplastica fra i più avanzati del settore. Si parla poi di colore per raccontare l'evoluzione della progettazione dell'ambiente bagno dagli anni '80 a oggi.

Per la rubrica che esplora il rapporto tra l'elemento acqua e l'arte il magazine presenta i paesaggi di Sergi Barnils: uno dei pochi pittori che ancora oggi utilizza l'antichissima tecnica dell'encausto, che prevede la realizzazione di uno spesso strato di cera sopra alla tela dipinta, poi incisa per far comparire il colore sottostante.

Last but not least i consigli per buone forchette dal ristorante Pinocchio di Borgomanero...

H2O viene distribuito in 10.000 copie nei principali showroom Nobili di tutto il mondo in 4 lingue (italiano, inglese, francese e spagnolo).



NOBILI RUBINETTERIE: UN'AZIENDA MADE IN ITALY

Nobili Rubinetterie nasce a Borgomanero in provincia di Novara nel 1954 dallo spirito imprenditoriale di Carlo Nobili. Dalla prima fase di commercializzazione nel settore rubinetteria e valvole Carlo Nobili matura una profonda conoscenza dei prodotti e l'esigenza di offrire al mercato una maggiore qualità con un approccio industriale. Nel 1960 produce quindi la prima serie di rubinetti partendo da tecnologie di lavorazione innovative che consentivano di utilizzare ottone di alta qualità evitando la grande dispersione delle produzioni semi-artigianali del tempo.

La diminuzione degli sprechi permette a Nobili di produrre rubinetterie di maggiore qualità a prezzi competitivi. Una filosofia che ha caratterizzato la ricerca industriale dell'azienda oggi guidata dai figli Alberto, Pierluigi, Maria Grazia e dal nipote Carlo Alberto Nobili.

Negli anni '80 con l'avvento delle nuove tecnologie di miscelazione Nobili Rubinetterie sviluppa la cartuccia a dischi ceramici e investe sulla ricerca tecnologica per il risparmio d'acqua. Lo sviluppo industriale comporta per Nobili un processo di internazionalizzazione che ne fa un vero apri-pista del settore in oltre 87 paesi nel Mondo. Proprio il confronto con le severe normative dei mercati stranieri determina la capillare attenzione di Nobili alla qualità, garantita da importanti certificazioni internazionali.

Quasi tre milioni di pezzi che escono dagli stabilimenti di Suno passano attraverso minuziosi controlli di qualità, con oltre 2 mila ore/anno dedicate ai test di laboratorio.

Lo stabilimento di Suno (NO) si sviluppa oggi su una superficie di 100.000 metri quadrati ed è classificato come «Zero Emission Company» grazie a un impianto fotovoltaico composto da 9.000 pannelli in grado di assicurare la completa autonomia energetica e di garantire sofisticate soluzioni per la tutela dell'ambiente.

Primo marchio italiano in termini di numero di pezzi prodotti, con oltre **3.5 milioni prodotti** venduti nel 2017, l'azienda fondata nel 1954 da Carlo Nobili ha registrato nel 2017 una crescita dell'**8%**.

Nobili è anche l'unica azienda in Europa con il **100% del ciclo di produzione** della rubinetteria all'interno dei propri stabilimenti. In pratica 9 aziende in un unico polo produttivo. Dalla tornitura alla pressofusione dell'ottone; dallo stampaggio delle componenti plastiche alla cromatura e poi lucidatura, lavorazioni laser, confezione, stoccaggio, gestione dei ricambi.

Con l'avvio dei nuovi sistemi operativi ERP/CRM/MES tutte le infrastrutture informatiche e tecniche saranno connesse e permetteranno all'azienda un controllo totale e in tempo reale di ogni aspetto della produzione, della vendita e del servizio al cliente. Tutto ciò con grande attenzione ai consumi energetici e al riciclaggio di ogni componente delle lavorazioni. E' il caso del truciolo di ottone che viene purificato dal lubrificante utilizzato nella fase di tornio per essere nuovamente trasformato in barra. Lo stesso lubrificante viene recuperato e immesso nuovamente nei circuiti di utilizzo. Anche i due impianti di cromatura sono interamente a ciclo acque chiuso, con un **recupero del 100% dell'acqua di scarto**, poi utilizzata per il raffreddamento delle macchine.

NOBILI IN CIFRE

PRODUZIONE

2.800.000 articoli venduti all'anno

115 milioni di cartucce e vitoni realizzati

320 impianti produttivi

TECNOLOGIA

22.000 modelli in produzione

400 nuovi modelli l'anno

80 brevetti

SVILUPPO

4.000 ore per ogni prodotto

Fino a **133** componenti per prodotto

Fino a **25** materiali per prodotto

LABORATORIO

2.000 ore test all'anno

1.200 prodotti testati all'anno

12 omologazioni internazionali

SOSTENIBILITA'

100% riciclo scarto trucioli ottone

100% riciclo scarto materiali termoplastici

68% riduzione consumo olio impianti

LA STORIA

- 1954 Carlo Nobili fonda la Carlo Nobili SpA Rubinetterie e inaugura il sito produttivo di Borgomanero (No)
- 1973 L'insediamento industriale di Borgomanero è una moderna ed efficiente struttura di 2mila metri quadrati, nella quale trovarono posto uffici e i reparti di produzione
- 1978 Realizzazione del sito produttivo di Dormelletto (No), 7mila metri quadrati, nel quale trovano posto gli impianti di fonderia, quelli dedicati ai trattamenti galvanici, ulteriori reparti di lavorazioni meccaniche e di montaggio, tutti quanti dotati delle più sofisticate risorse tecnologiche
- 1980 Fanno il loro ingresso in azienda i figli del fondatore: Alberto e Pierluigi. Grazie al loro contributo, verso la fine del decennio, prende il via una vera e propria rivoluzione: quella che, per i parametri del comparto, era una media impresa entra nel novero delle aziende italiane leader del settore
- 1990 Nasce il sito produttivo di Suno (No), progettato secondo criteri di sostenibilità e avanguardia tecnologica. Un complesso produttivo che, in successivi step (1992, 1995, 2000, 2004, 2010), arriva ad interessare una superficie coperta prima di 65mila metri quadrati e oggi -con nuovi ampliamenti- 100.000 mq. La struttura, alla cui progettazione ha fornito un importante contributo la figlia minore del fondatore, Maria Grazia, valente architetto, si segnala immediatamente come la più evoluta dell'intero comparto, sia dal punto di vista dell'organizzazione del processo produttivo, sia sotto l'aspetto delle soluzioni tecnologiche adottate
- 2000 Con la scomparsa di Carlo i figli Alberto, Pierluigi e Maria Grazia assumono la guida dell'Azienda, delineando il futuro del brand
- 2005 Acquisizione del brand Cgs, specializzato in colonne vasca e componenti doccia
- 2006 Acquisizione del brand Aquademy, dedicato alla progettazione di ambienti wellness
- 2009 Acquisizione del brand Rubinetterie Stella 1882, sinonimo di lusso e artigianalità italiana
- 2015 Unica azienda in Europa a disporre del ciclo completo in un unico sito, a seguito dell'avvio del reparto Fusione
- 2015 Certificazione di conformità alla norma ambientale UNI EN ISO 14001