

DOSSIER STAMPA

CPM: QUALITA' TEDESCA, SPIRITO ITALIANO	2
UNA STORIA ITALIANA	3
TWIN TROLLEY SYSTEM: LO STANDARD MONDIALE	4
FLEX DECKING: UN NUOVO MODO DI FARE AUTO	5
UN PARTNER A 360 GRADI	8
INTERVISTA A MASSIMO BELLEZZA, AD CPM	9
LA FORZA DEI NUMERI	10
LA TECNOLOGIA CPM NEL MONDO	11
TIMELINE	14

CPM S.p.A.
Via S. Luigi n. 4
I-10092 Beinasco (TO)
Phone +39 011 39 88 424

dir@cpm-spa.com
www.cpm-spa.com

The  Group

Ufficio Stampa
Threesixty.it
T. 011547471



CPM: SPIRITO TEDESCO , QUALITA' ITALIANA

Fondata nel 1967 a Beinasco (TO) da Gianfranco Bellezza e oggi guidata dal figlio Massimo con il ruolo di Presidente e Amministratore delegato, CPM è uno dei leader mondiali nella progettazione e realizzazione di sistemi per la movimentazione interna e la produzione di autoveicoli.

Partner Ufficiale di FCA (Fiat Chrysler Automobiles), CPM ha realizzato impianti di produzione e montaggio per le più importanti case automobilistiche mondiali, sviluppando soluzioni su misura per ogni singolo progetto.

La competenza dell'azienda non si limita infatti alla fornitura di strutture per la movimentazione e il montaggio degli autoveicoli ma offre una consulenza completa che segue ogni fase di realizzazione dell'impianto e quelle successive di manutenzione e controllo.

Partendo dall'analisi delle esigenze principali fino alla progettazione del layout esecutivo, CPM fornisce sistemi chiavi in mano con spiccate caratteristiche modulari, pensati quindi per evolversi nel tempo in base alle differenti necessità produttive.

*“Il nostro compito è quello di seguire il cliente e le sue esigenze specifiche, cosa che rende il nostro lavoro una sfida quotidiana – sottolinea **Massimo Bellezza** - Impieghiamo grande cura in tutti i nuovi progetti, sin dalle prime fasi, studiando e analizzando la specificità degli impianti, che spaziano tra diversi gradi di automazione, per individuare la tecnologia migliore possibile. Il nostro obiettivo quotidiano è che il layout finale rispecchi esattamente quello di cui il cliente ha bisogno”.*

Dal 1999 l'azienda fa parte del Gruppo tedesco **Dürr**, specializzato nella fornitura a livello globale di impianti e tecnologie per la produzione a basso impatto ambientale nei settori aeronautico, automotive, meccanico, chimico e farmaceutico.

La partnership ha consentito a CPM un migliore accesso ai mercati globali e lo sviluppo di soluzioni innovative che hanno conquistato la fiducia dei maggiori player mondiali dell'auto.

CPM S.p.A.
Via S. Luigi n. 4
I-10092 Beinasco (TO)
Phone +39 011 39 88 424

dir@cpm-spa.com
www.cpm-spa.com

The **DÜRR** Group

Ufficio Stampa
Threesixty.it
T. 011547471



UNA STORIA ITALIANA

“Bisogna essere globali per sapere cogliere le migliori opportunità a livello mondiale”: la dichiarazione di **Massimo Bellezza**, Presidente e Amministratore delegato CPM, descrive il punto di arrivo di una storia imprenditoriale tipicamente italiana, che unisce i destini di famiglia e azienda e traccia un percorso scandito dal miglioramento continuo della qualità.

Una storia relativamente recente che entra nel vivo nel **1985** quando CPM, che fino ad allora si occupava di sistemi di sollevamento e manutenzione, inizia la produzione di impianti di trasporto.

Dopo pochi anni l'azienda decide di sviluppare un prodotto nuovo per la logistica e l'automazione in campo automobilistico e progetta il primo prototipo della linea di montaggio **Twin Trolley System®**.

La scelta si rivela vincente e **Twin Trolley System®** diventa in breve tempo il prodotto di punta di CPM, installato negli stabilimenti produttivi dei maggiori costruttori di auto e aerei in tutto il mondo.

Una curiosità: la lunghezza delle linee TTS attualmente installate ammonta a ben 50 km!

Un successo coronato nel **1992** dall'ingresso nell'elenco dei fornitori partner ufficiali del Gruppo Fiat, grazie al quale l'azienda accelera lo sviluppo di nuove tecnologie e soluzioni evolute per le linee di montaggio.

Proprio dalla collaborazione con Fiat, nel **2011** nasce infatti **Flex Decking**: un sistema modulare e flessibile che si sta affermando come il nuovo standard di efficienza e sostenibilità nel campo automotive.

Flex Decking permette di adattare rapidamente le linee produttive a diversi modelli di autovettura, anche in differenti segmenti, gestendo senza problemi grandi variazioni dei volumi produttivi.

Tutto garantendo alle persone un elevato livello di ergonomia e quindi le migliori condizioni di lavoro.

Una flessibilità che si riflette in maniera sostanziale anche sui costi di gestione degli impianti e riduce il consumo di risorse energetiche.

CPM S.p.A.
Via S. Luigi n. 4
I-10092 Beinasco (TO)
Phone +39 011 39 88 424

dir@cpm-spa.com
www.cpm-spa.com

The  Group

Ufficio Stampa
Threesixty.it
T. 011547471



TWIN TROLLEY SYSTEM®: LO STANDARD MONDIALE

Twin Trolley System® è un sistema di movimentazione modulare ad alta efficienza composto da una serie di elementi autonomi collegati in rete tra di loro.

Ogni modulo è provvisto di una cinghia di trasmissione e dotato di un sistema di giunzione che facilita il passaggio dei carichi tra i diversi carrelli.

T.T.S. è un sistema universale, utilizzabile sia per movimentazioni aeree che al suolo, e che può essere facilmente inserito o integrato anche in impianti preesistenti.

La rapida configurazione, la modularità del sistema e, soprattutto, la semplicità di gestione riducono notevolmente i costi di installazione e quelli di esercizio, senza scendere a compromessi in termini di sicurezza.

L'assenza di punti di lubrificazione, la silenziosità e gli ingombri limitati completano i vantaggi del sistema progettato da CPM.

Descrizione del modulo base

Ogni modulo si compone di:

- due vie di scorrimento carrelli in estrusi di alluminio;
- una testata motrice, smontabile dall'esterno;
- una testata rinvio;
- una cinghia a doppia dentatura, con anime metalliche, ad anello chiuso;
- una guida di materiale sintetico per il sostegno della cinghia;
- una coppia di carrelli di scorrimento, uniti da una barra di collegamento.

Ogni carrello è provvisto di quattro ruote di rotolamento, due rulli di guida e di un pattino dentato che lavora in accoppiamento alla cinghia di trasmissione moto.

CPM S.p.A.
Via S. Luigi n. 4
I-10092 Beinasco (TO)
Phone +39 011 39 88 424

dir@cpm-spa.com
www.cpm-spa.com

The **DURR** Group

Ufficio Stampa
Threesixty.it
T. 011547471

FLEX DECKING: UN NUOVO MODO DI FARE AUTO

Flessibilità e modularità sono le caratteristiche alla base del successo della nuova linea di montaggio ideata da CPM: **Flex Decking**.

Flex Decking è un sistema per l'assemblaggio in automatico delle parti meccaniche delle autovetture.

È suddiviso in moduli standard, ciascuno dei quali ospita una stazione di lavoro in cui avvengono le varie operazioni che hanno il compito di unire la scocca con le parti meccaniche

La sua modularità consente la massima flessibilità per la personalizzazione di procedure e processi e combina sistemi ad alta automazione con stazioni di lavoro manuali servo-assistite, offrendo i più alti standard di ergonomia per gli operatori

Sviluppato su tre livelli, è progettato per offrire la massima flessibilità nel minimo spazio, con conseguente risparmio energetico.

I diversi livelli di Flex Decking sono collegati tramite elevatori per la movimentazione dei pallet.

Una linea di questo tipo viene utilizzata, ad esempio, a Pomigliano d'Arco per l'assemblaggio della Nuova Panda; a Kragujevac in Serbia per la 500L; a Melfi e Goyana (in Brasile) per 500X e nuova Jeep Renegade. Nello stabilimento Chrysler di Toledo North negli USA e in quello Fiat GAC in Cina da Flex Decking escono invece le Jeep Cherokee. Una nuova linea entrerà in produzione a breve presso lo stabilimento FCA di Cassino.

Gli elementi che compongono il sistema Flex Decking

1 - Pallet

È il mezzo che permette di disporre in geometria tutte le parti meccaniche della vettura e di trasportarle lungo il processo produttivo.

È costituito da un telaio base sul quale è disposta una piastra flottante su sfere.

Su questa si trovano un sub-pallet anteriore mobile (GOMA = Gruppi Organi Meccanici Anteriori), un pallet centrale fisso, un pallet posteriore mobile (GOMP = Gruppi Organi Meccanici Posteriori). È provvisto di codoli di avvitatura e bussole che ospitano tutte le viti e sono predisposti per l'unione con le stazioni di avvitatura automatica.



Sui pallet vengono inoltre posizionati perni di precisione che permettono il corretto posizionamento del pallet rispetto ai fori primari della scocca. Tutto questo consente il raggiungimento di un livello di qualità di montaggio in geometria delle parti meccaniche molto elevato

2 - Mariage

Nella stazione di Mariage la scocca si unisce ai componenti meccanici della vettura e comprime gli ammortizzatori prima della loro avvitatura.

La stazione è dotata di apposite pinze programmabili per l'inserimento a scocca degli ammortizzatori di diversi modelli sulla stessa linea, con l'ausilio di sistemi di visione artificiale.

Contemporaneamente tutte le parti meccaniche, vengono portate nella corretta posizione pronte per le successive operazioni di avvitatura

Il Mariage è senza dubbio il cuore dell'Officina di Montaggio.

3 - Flex Bolt

La stazione Flex Bolt è un sistema cartesiano in grado di assicurare l'avvitatura degli organi meccanici a scocca con un processo completamente automatico.

E' stata sviluppata utilizzando esclusivamente assi controllati, per aumentare la capacità e la precisione del sistema.

Assicura inoltre una completa flessibilità sui tre assi, poichè è programmabile e configurabile per diversi modelli prodotti contemporaneamente sulla stessa linea.

Verifica il corretto serraggio delle viti, comunicando i dati ad un PC concentratore di dati.

Comunica inoltre direttamente con la stazione di Back Up ed è quindi in grado, quando necessario, di riprendere i processi di avvitatura in modo automatico, senza l'intervento dell'operatore.

4 - Stazione di back up

La stazione di Back Up riceve i risultati dei processi di avvitatura dalle stazioni Flex-Bolt e, se necessario, ripete le operazioni di avvitatura fino al raggiungimento dei parametri ottimali.

Un display con la mappatura delle viti segnalerà in quale modalità dovrà venire ripresa l'operazione di avvitatura:

A: completamente manuale - l'operatore porta gli avvitatori in posizione e avvia il processo

CPM S.p.A.
Via S. Luigi n. 4
I-10092 Beinasco (TO)
Phone +39 011 39 88 424

dir@cpm-spa.com
www.cpm-spa.com

The **DURR** Group

Ufficio Stampa
Threesixty.it
T. 011547471



B: semi-automatica - l'operatore indica al sistema le avvitature da ripetere e avvia il processo

C: completamente automatica - il sistema riceve l'informazione dalla stazione del Flex Bolt e ripete in autonomia l'operazione di avvitatura

5 - Stazione di avvitatura

Il terzo livello del FlexDecking ospita inoltre una serie di stazioni di avvitatura manuale servo-assistita (vano motore e ammortizzatori anteriori e posteriori)

6 - Demariage

La stazione di Demariage separa il pallet da gancio e scocca al termine delle operazioni di fissaggio delle parti meccaniche.

Appositi dispositivi decomprimono ed accompagnano in posizione di riposo gli ammortizzatori anteriori e posteriori.

A questo punto il pallet vuoto raggiunge il secondo livello, pronto per caricare le nuove parti meccaniche.

In questa fase del processo la vettura viene lasciata completamente al gancio e può raggiungere automaticamente la stazione di lavoro successiva.

7 - Pick Up

Due Pick Up scaricano i sub-pallet vuoti sulle linee secondarie di preparazione.

Altri due prelevano i sub-pallet carichi delle parti meccaniche anteriori e posteriori e li depositano sul telaio base secondo l'allestimento della vettura da produrre.

8 - Tapparella e people mover

La tapparella con ritti a scomparsa sotto il livello del pavimento si trova al livello 1, dove vengono completate le operazioni di allestimento delle parti meccaniche sui pallet.

La tapparella sostiene e trasporta il pallet lungo la linea di allestimento, permette una maggiore ergonomia per l'operatore, facilita l'accesso al pallet e quindi aumenta il numero delle operazioni di lavoro possibili.

Il People Mover è un tappeto mobile, sincronizzato con la linea di trasporto che permette di non avere un movimento relativo tra trasportatore e gli addetti che vi stazionano. Agevola la logistica in quanto i kit di minuteria viaggiano insieme all'operatore.

9 - Stazione Pick Up

Un geo-gancio monobraccio girevole è parte integrante del Flex Decking, insieme ad un innovativo sistema di trasporto: il TTS, Twin Trolley System, anche questo con caratteristiche di estrema flessibilità e silenziosità

Entrambi vengono utilizzati anche lungo le linee Chassis, dove continuano le operazioni di allestimento della vettura

CPM S.p.A.
Via S. Luigi n. 4
I-10092 Beinasco (TO)
Phone +39 011 39 88 424

dir@cpm-spa.com
www.cpm-spa.com

The  Group

Ufficio Stampa
Threesixty.it
T. 011547471

UN PARTNER A 360 GRADI

Il team CPM, composto interamente da tecnici italiani con il supporto del Gruppo Dürr, fornisce ai clienti una consulenza completa che va molto al di là del semplice acquisto di un prodotto, ma tocca tutti gli aspetti che precedono e seguono la realizzazione di un sistema complesso per il montaggio di autoveicoli.

In particolare, l'azienda si occupa di:

- Studi di fattibilità di sistemi di trasporto, attrezzature e parti di stabilimenti produttivi;
- Sviluppo degli studi concettuali relativi a impianti, logistica, ergonomia in una logica di ottimizzazione della produzione;
- Studi di aree di lavoro critiche miranti ad una ottimizzazione ergonomica, ambientale e di sicurezza per l'ottenimento di una certificazione CE;
- Gestione di consulenza e assistenza per conto del cliente;
- Attività di adattamenti alle regole esistenti e ricertificazione CE delle linee di montaggio;
- Offerte preliminari e studi di fattibilità per la definizione degli investimenti nel campo dell'industria automobilistica, dei veicoli commerciali e dei veicoli pesanti;
- Studi Concetto circa la logistica e il flusso dei materiali;
- Analisi ambientali dei sistemi e degli eventuali aspetti critici

In quest'ambito l'attività di R&D riveste dunque un ruolo strategico che consente all'azienda di sviluppare soluzioni sempre nuove dal punto di vista tecnico e sostenibili dal punto di vista ambientale.

A tutti gli effetti CPM ricopre quindi il ruolo di partner per tutte le esigenze tecnico-logistiche, ma anche normative, affiancando i clienti nei successivi controlli sull'efficienza degli impianti e sull'efficacia degli standard produttivi secondo parametri di riferimento verificati a livello globale.



MASSIMO BELLEZZA, AMMINISTRATORE DELEGATO CPM

La crisi ha inciso pesantemente sul settore automotive. Quali sono stati i riflessi per CPM?

Il mercato ha fatto la sua selezione privilegiando le aziende più lungimiranti che hanno saputo investire in ricerca e sviluppo.

Oggi, chi come CPM ha scelto la strada della qualità ha raggiunto una stabilità che consente di impostare con serenità il futuro e di beneficiare di una crescita pressoché continua.

Dal 1999 CPM fa parte del Gruppo tedesco Dürr. L'ingresso in una realtà internazionale ha cambiato in qualche modo l'identità dell'azienda? Siete diventati meno italiani e più tedeschi?

Ci piace descriverci come un'azienda dalla mentalità tedesca, ma con il cuore italiano.

In realtà entrare a far parte del Gruppo Dürr è stato un passaggio strategico molto importante e funzionale all'obiettivo che ci eravamo preposti: cogliere le migliori opportunità a livello globale.

Farlo partendo da Beinasco avrebbe richiesto molto più tempo. La partnership con Dürr ci ha consentito di arrivare prima e, soprattutto, di entrare dalla porta principale sui maggiori mercati del mondo.

In prospettiva quindi CPM sarà una realtà sempre più globale e meno italiana?

Tutt'altro. Siamo operativi a livello globale, è vero, ma qui sono le nostre radici e da qui partono le nostre prospettive di sviluppo.

Oggi nel nostro settore non si può pensare di lavorare sul solo mercato interno ma produzione e progettazione sono, e devono rimanere, saldamente Made in Italy. D'altra parte anche in questo campo l'italianità è un valore aggiunto che ci viene riconosciuto - e direi richiesto - a livello internazionale.

L'efficacia del nostro lavoro, quindi, è anche frutto di una mentalità industriale squisitamente italiana, e di un'ostinazione che ci spinge a migliorare continuamente la qualità del nostro lavoro.

CPM S.p.A.
Via S. Luigi n. 4
I-10092 Beinasco (TO)
Phone +39 011 39 88 424

dir@cpm-spa.com
www.cpm-spa.com

The  Group

Ufficio Stampa
Threesixty.it
T. 011547471



LA FORZA DEI NUMERI

Negli anni più duri della crisi, mentre molte aziende del comparto automotive torinese perdevano commesse e fatturato, CPM raccoglieva i benefici di una lunga fase di crescita e guardava al futuro, programmando ulteriori investimenti in ricerca e sviluppo.

L'efficacia di questa strategia è riassumibile in un dato eloquente: l'aumento del portafoglio ordini **dai 45 milioni di euro del 2011 agli oltre 100 milioni del 2013**, confermati anche nel 2014.

Grazie a questi risultati oggi CPM vanta il fatturato pro capite più alto di tutto il Gruppo Dürr.

Con l'aumento del fatturato sono **cresciuti anche i dipendenti**, del 50% negli ultimi due anni e si è consolidato **l'indotto dei fornitori**, oggi composto da circa **350 altre aziende**.

Va comunque precisato che circa l'80% dei componenti con cui vengono realizzate le linee di montaggio sono di produzione CPM o Dürr.

Ogni giorno, nel mondo, vengono prodotte circa 6mila vetture su impianti Flex Decking CPM Dürr.

CPM S.p.A.
Via S. Luigi n. 4
I-10092 Beinasco (TO)
Phone +39 011 39 88 424

dir@cpm-spa.com
www.cpm-spa.com

The  Group

Ufficio Stampa
Threesixty.it
T. 011547471



LA TECNOLOGIA CPM NEL MONDO

Oltre alle linee di montaggio e verniciatura, le più utilizzate dai produttori di automobili del mondo, CPM progetta anche impianti per le officine presse, per la lastratura, attrezzature di fondo linea.

Di seguito un elenco dei produttori e degli stabilimenti in cui sono presenti forniture CPM:

FIAT CHRYSLER GROUP

FCA MIRAFIORI PLANT
FCA MELFI PLANT
SEVEL VAL DI SANGRO 2008
FIAT AUTO CORDOBA
SEVEL PALOMAR ARGENTINA
FIAT AUTO BIELSKO BIALA
SOMACA CASABLANCA (MA)
FCA POMIGLIANO PLANT
FCA CASSINO PLANT
FCA TYCHY PLANT (PL)

IVECO

SUZZARA
VALLE UFITA
BRESCIA

FERRARI

MARANELLO

MASERATI

MODENA
GRUGLIASCO

PININFARINA

BAIRO

TOFAS

BURSA (T)

LAMBORGHINI

SANT'AGATA (I)

G M - OPEL

ELLESMERE PT. (GB)
KAISERSLAUTERN (D)
RÜSSELSHEIM (D)
IBC LUTON (GB)
SHANGHAI (RC)

NISSAN

ST. PETERSBURG (RUS)

TOYOTA

VALENCIENNES (F)

KIA MOTORS

ZILINA (SK)

LOCKHEED MARTIN

FORT WORTH (USA)

CPM S.p.A.
Via S. Luigi n. 4
I-10092 Beinasco (TO)
Phone +39 011 39 88 424

dir@cpm-spa.com
www.cpm-spa.com

The  Group

Ufficio Stampa
Threesixty.it
T. 011547471

DOSSIER STAMPA



AUDI

INGOLSTADT (D)
NECKARSULM (D)

LAND ROVER

SOLIHULL (GB)

SOLLERS

NABEREZNYE CHELNY (RUS)

PEUGEOT

MULHOUSE (F)

MAGNA STEYR

GRAZ (A)

FORD

ST. PETERSBURG (RUS)
IHSANIYE KOCAELI (TR)

JAGUAR

CASTLE BROMWICH (GB)

VOLKSWAGEN

BRATISLAVA (SK)
PUEBLA (MEX)
NAVARRA (E)
SHANGHAI (RC)
CHANGCHUN (RC)

BENTLEY

CREWE (GB)

DC - MERCEDES BENZ

SINDELFINGEN (D)
BREMEN (D)
RASTATT (D)
SINDELFINGEN (D)



TIMELINE

- 1967** Fondazione di CPM, azienda produttrice di impianti di sollevamento
- 1985** CPM inizia la produzione di sistemi di trasporto per l'industria automobilistica per le officine Presse, Lastratura, Verniciatura e Montaggio
- 1995** Inizia lo studio e la prototipazione di un nuovo impianto di trasporto modulare che prenderà il nome di Twin Trolley System®
- 1996** Twin Trolley System® diventa un brevetto mondiale
- 1999** CPM entra a far parte del Gruppo DÜRR
- 2007** CPM diventa General Contractor per i progetti Turn Key (chiavi in mano) nell'area montaggio
- 2010** Standardizzazione di una nuova linea di produzione per bassi volumi produttivi e per tipologia ckd e skd
- 2011** Studio e progettazione di Flex Decking, una nuova linea per l'assemblaggio automatico delle parti meccaniche delle autovetture
- 2013** CPM viene premiata dal Gruppo FIAT come Fornitore dell'Anno
- 2015** 8 linee Flex Decking in esercizio e oltre 50 chilometri di linee TTS installate in tutto il mondo. 5 le linee di assemblaggio costruite negli ultimi 5 anni

Ufficio Stampa

Threesixty Torino 011-547471

G. Braidotti 348-3152102

info@360info.it

CPM S.p.A.
Via S. Luigi n. 4
I-10092 Beinasco (TO)
Phone +39 011 39 88 424

dir@cpm-spa.com
www.cpm-spa.com

The  Group

Ufficio Stampa
Threesixty.it
T. 011547471